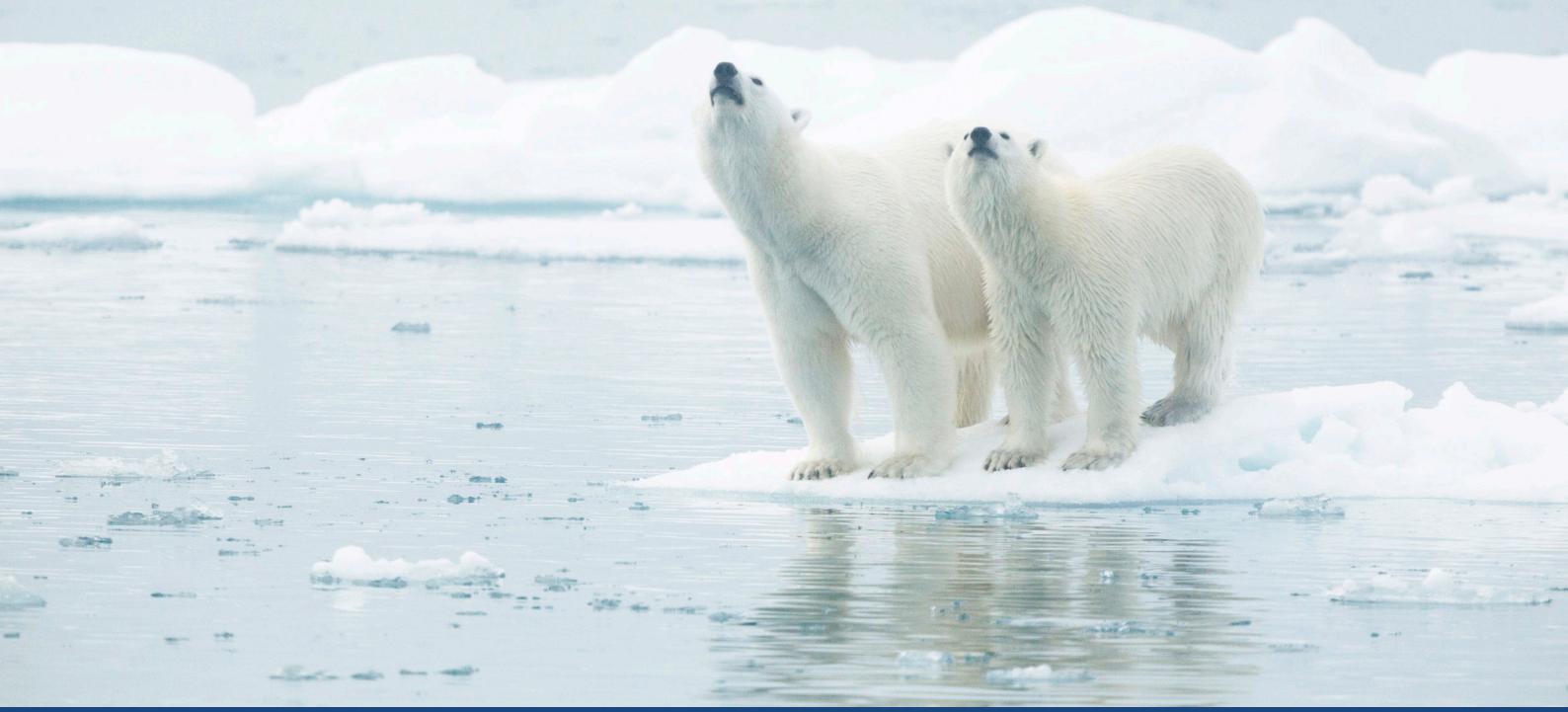




REFRIGERATING SYSTEMS
CATALOGUE



The Company



IT

SCM FRIGO spa, azienda leader per la produzione di sistemi di refrigerazione, viene fondata nel 1979. Abbiamo uno staff di oltre 100 collaboratori e una superficie totale di 7500 m² dedicata ad uffici e produzione. Con i nostri quasi 40 anni di esperienza nel settore della refrigerazione abbiamo raggiunto una grande competenza su svariati applicativi. La nostra sede è vicino Venezia, in Italia. Dal 2011 siamo parte del gruppo Beijer Ref

Natural Choice



Poiché da sempre crediamo nella cultura della sostenibilità ambientale e nelle innovazioni tecnologiche, dal 2004 abbiamo sviluppato le tecnologie che utilizzano i gas naturali come refrigeranti, diventando leader nella produzione di sistemi di refrigerazione a CO₂

EN

SCM FRIGO spa, leading OEM manufacturer of refrigerating systems, was established in 1979. We employ more than 100 permanent people in a 7.500 square meter area. With our almost 40 years experience, we have reached a huge skill in many solutions applied in the refrigeration sector. We are located near Venice, Italy. Since 2011 SCM FRIGO is a Beijer Ref company

As we believed in environmental sustainability and innovations, since 2004 we developed Natural Refrigerants technologies and we became leader of CO₂ refrigerating systems production

DE

SCM Frigo wurde 1979 gegründet und ist einer der führenden Europäischen Hersteller von Kälteanlagen, bei dem branchenweit die modernste Umwelttechnologie zur Anwendung kommt. Wir produzieren, mit über 100 Mitarbeitern auf ca. 7.500 m² für Produktion und Verwaltung, Verflüssigungssätze die wir zu rund 85 Prozent exportieren, das Unternehmen hat eine starke Marktposition in dem schnell expandierenden Segment für umweltfreundliche Kältetechnologie. Unsere Firmensitz liegt in Italien, zwischen Padua und Venedig. Seit 2011 gehören wir zur Beijer Ref Gruppe und sind eine 100% Tochter der Beijer Ref AB

Schon immer fühlen wir uns dem Schutz der natürlichen Lebensgrundlagen verpflichtet und setzen seit jeher ein hohes Augenmerk auf die Energieeffizienz unserer Produkte. Aus diesem Grund haben wir seit 2004 begonnen Verflüssigungssätze, Kälteverbundanlagen und Flüssigkeitss Kühler zu entwickeln, bei denen die umweltfreundlichen CO₂- und NH₃-Technologien zum Einsatz kommen

FR

SCM Frigo SpA, société leader pour la production de systèmes pour la réfrigération, a été fondée en 1979. Plus de 100 collaborateurs font partie de notre staff et nous avons une surface totale de 7500 m² dédiée à bureaux et atelier. Avec plus de 40 ans d'expérience dans le secteur de la réfrigération, nous avons acquis une capacité élevée sur plusieurs applications. Notre siège est situé près de Venise, en Italie. Depuis le 2011 SCM Frigo SpA fait partie du groupe Beijer Ref

De tout temps nous croyons dans la culture de l'engagement en faveur de l'environnement et dans les innovations technologiques. Depuis le 2004 nous avons développé des technologies que utilisent les gaz naturels comme fluides frigorifères en devenant leader dans la production de systèmes de réfrigération au CO₂

Flexibility



Il nostro ampio range di unità di condensazione e centrali frigorifere con refrigeranti naturali - CO₂ e NH₃ - e con refrigeranti HFC per le applicazioni commerciali e industriali, rende SCM FRIGO spa un'azienda unica nello scenario Europeo

Our wide range of condensing units and power packs with Natural (CO₂ and NH₃) and HFC refrigerants for both Commercial and Industrial applications makes SCM FRIGO unique in the European scenario.

Das komplettes Angebot an Verflüssigungssätzen und Kälteverbundanlagen mit Erdgases -CO₂ e NH₃- und FKW für den gewerblichen und industriellen Gebrauch, macht SCM FRIGO einzigartig auf dem gegenwärtigen europäischen Hintergrund

Notre vaste gamme de groupes de condensation et centrales frigorifiques avec fluides naturels – CO₂ et NH₃ – et avec fluides HFC pour applications commerciales et industrielles, fait de SCM Frigo Spa une société unique dans le scénario Européenne

Values



I nostri valori irrinunciabili sono il servizio a 360° al cliente, la competenza tecnica, la flessibilità produttiva e la sinergia con i fornitori

Customer Care, Technical Competence, Production flexibility and deep Partnership with Suppliers are the fundamental values we believe in

Unsere unverzichtbaren Werte sind geprägt durch einen rundum Service für unsere Kunden, die technische Kompetenz sowie die Flexibilität in der Produktion mit Standard- als auch maßgeschneiderte Kundenlösungen in enger Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten

Les valeurs auxquels on ne peut pas renoncer sont le service à 360° au client, la compétence technique, la flexibilité productive et la synergie avec les fournisseurs

Target



Il nostro obiettivo primario è quello di riuscire fornire un eccellente servizio a tutta la clientela, un prodotto di qualità e di lunga affidabilità. Lavoriamo per far diventare i clienti i nostri migliori ambasciatori

Our goal is to better understand how to provide all customers with great service, quality and long term reliability. We work to make customer our best ambassadors

Unser Ziel ist es durch einen vorzüglichen Kundenservice und Produkten von hoher Qualität und Zuverlässigkeit unsere Kunden zum besten Marken-Botschafter von SCM FRIGO zu machen

Notre objectif primaire est de fournir un service excellent à toute la clientèle, un produit de qualité et avec une longue fiabilité. Nous travaillons pour que les clients soient nos meilleurs ambassadeurs

CO₂

EMERALD
JADE
TURQUOISE
AQUA
UMT CONDENSING UNIT
SAPHIR
INDIGO
COBALTO

IT Centrali in cascata, transcritiche e booster, sistemi di pompaggio e chiller ad alta efficienza energetica

DE Kaskade-, transkritische- oder Booster-Verbundanlagen, Pumpsysteme und Flüssigkeitskühler mit hoher Energieeffizienz

EN Compressor packs for cascade, transcritical and booster systems, pumping stations and chillers with high energy efficiency

FR Centrales en cascade, groupes transcritiques, systèmes booster, groupes de liquéfaction et de distribution de CO₂ et refroidisseurs avec haute efficacité énergétique



COOLING SOLUTIONS
OUR SUSTAINABLE WAY

INDIGO



**Sistemi di pompaggio a CO₂
per applicativi di Media Temperatura**
Installazione in sala macchine
Capacità frigorifera da 100 kW a 800 kW.
Disponibile con Condensatore HFC DX.

**CO₂ pumping systems
for Medium Temperature applications**
Machinery room installation
Cooling capacity from 100 kW up to 800 kW.
Available with HFC DX condenser.

**CO₂ Pumpsysteme
für Normalkühlung**
Für Maschinenraumaufstellung
Kälteleistung von 100 kW bis zu 800 kW.
Mit FKW Verflüssiger für direkte
Kühlung lieferbar.

**Groupes de liquéfaction et de distribution de
CO₂ pour application de Moyenne Température**
Installation en salle des machines
Capacité de refroidissement de 100 à 800 kW.
Disponible avec liquéfacteurs au HFC en
détente directe.

COBALTO



**Sistemi di pompaggio a CO₂
per applicativi di Bassa Temperatura**
Installazione in sala macchine
Capacità frigorifera da 30 kW a 500 kW.

**CO₂ pumping systems
for Low Temperature applications**
Machinery room installation
Cooling capacity from 30 kW up to 500 kW.

**CO₂ Pumpsysteme
für Tiefkühlung**
Für Maschinenraumaufstellung
Kälteleistung von 30 kW bis zu 500 kW.

**Groupes de liquéfaction et de distribution de
CO₂ pour application de Basse Température**
Installation en salle des machines
Capacité de refroidissement de 30 à 500 kW.

NH₃**AMETHYST OUTDOOR**
AMETHYST INDOOR**IT**Linea di chiller, GWP pari a zero, mono
o multicompressore**EN**Range of chillers, with GWP equal to
zero, single or multicompressor**DE**Flüssigkeitskühler-Serie, keine FKW,
Einzel- oder Multi-Verdichter**FR**Ligne de refroidisseurs, GWP égal à
zéro, mono-compresseur ou à 2 ou 3
compresseurs en centrale**GREEN COOLING**
THE CHALLENGE OF NATURAL REFRIGERANTS

AMETHYST OUTDOOR



Chiller ad NH₃ con 1 circuito frigorifero

1 compressore a vite aperto

Capacità frigorifera da 80 kW a 350 kW con applicativi acqua 12 / 7 °C.

Capacità frigorifera da 40 kW a 250 kW con applicativi glicole - 4 / - 8 °C.

Carica di ammoniaca limitata, sistema allagato ad alta efficienza.

NH₃ indirect system with 1 refrigerant circuit

1 open screw compressor

Cooling Capacity from 80 kW up to 350 kW for 12 / 7 °C water applications.

Cooling Capacity from 40 kW up to 250 kW for - 4 / - 8 °C glycol applications.

Low ammonia charge, flooded system with high efficiency.

NH₃ Flüssigkeitskühler mit 1 Kältekreislauf 1 offenen Schraubenverdichter

Kälteleistung von 80 kW bis zu 350 kW bei Anwendungen mit Wasser 12 / 7 °C.

Kälteleistung von 40 kW bis zu 250 kW bei Anwendungen mit Glycol - 4 / - 8 °C.

Alle mit niedrige NH₃ Einfüllung, überfluteten System und hoher Leistungsfähigkeit.

Refroidisseurs au NH₃ à 1 circuit frigorifique Intégrant 1 compresseur à vis ouvert

Capacité de refroidissement de 80 à 350 kW pour application avec eau 12 / 7 °C.

Capacité de refroidissement de 40 à 250 kW pour application avec eau glycolée - 4 / - 8 °C.

Charge de ammoniac limitée, système noyé à haute efficacité.

AMETHYST INDOOR



Chiller ad NH₃ con 1 circuito frigorifero

2 o 3 compressori a vite aperti

Capacità frigorifera da 100 kW a 900 kW con applicativi glicole - 4 / - 8 °C.

Evaporatore allagato con tecnologia U - Turn. Previsto condensatore ad acqua.

NH₃ indirect system with 1 refrigerant circuit

2 or 3 open screw compressors

Cooling Capacity from 100 kW up to 900 kW for - 4 / - 8 °C glycol applications

Flooded evaporator with U - Turn technology. Integrated water cooled condenser.

NH₃ Flüssigkeitskühler mit 1 Kältekreislauf 2 oder 3 offenen Schraubenverdichter

Kälteleistung von 100 kW bis zu 900 kW bei Anwendungen mit Glycol - 4 / - 8 °C.

Überfluteten Verdampfer mit U - Turn.

Technologie Wassergekühlten Verflüssiger.

Refroidisseurs au NH₃ à 1 circuit frigorifique Intégrant 2 ou 3 compresseurs à vis ouvert en centrale

Capacité de refroidissement de 100 à 900 kW pour application avec eau glycolée - 4 / - 8 °C.

Évaporateur noyé avec technologie U - Turn.

Condenseur à eau intégré.

HFC
commercial

AVAILABLE WITH

R134a

R407F

R448A

R449A

R450A

ON REQUEST

MC
MCC
MC - LC
MCC - LC

IT

Centrali ad espansione diretta di piccola potenza, HFC a basso GWP per applicazioni in media e bassa temperatura

EN

Compressor packs direct expansion for small cooling capacities, with low GWP HFC, medium and low temperature applications

DE

Verbundanlagen für direkte Kühlung bei niedrigem Leistungsbereich, mit FKW-Technologie und geringem GWP-Wert

FR

Centrales à détente directe de petite puissance, au HFC à bas GWP, pour application en moyenne et basse température



ENERGY SAVING
THE RIGHT ENERGY FOR THE RIGHT COLD

HFC

AVAILABLE WITH

R134a**R407F**

ON REQUEST

R448A**R449A****R450A****R452A****RUBIS INDOOR****RUBIS OUTDOOR****MAGENTA INDOOR****MAGENTA OUTDOOR****CORALLO INDOOR****CORALLO OUTDOOR****IT**

Centrali ad espansione diretta di media e grossa potenza, HFC a basso GWP, per applicazioni in media e bassa temperatura

DE

Verbundanlagen für direkte Kühlung sowohl im hohen als auch in mittleren Leistungsbereich, FKW bei niedrigster Umweltbelastung für Normal- und Tiefkühlung

EN

Compressor packs direct expansion for medium/high cooling capacities, with low GWP HFC, medium and low temperature applications

FR

Centrales à détente directe de moyenne et grosse puissance, au HFC à bas GWP, pour application en moyenne et basse température

**ENVIRONMENTAL SUSTAINABILITY
REFRIGERATION TECHNOLOGIES**



SCM Frigo S.p.A
Strada Zona industriale, 10
35020 Vigorovea di Sant'Angelo di Piove di Sacco (PD)
Italy
tel +39 0499 705 000
fax +39 0499 704 947
info@scmfrigo.com
www.scmfrigo.com

