



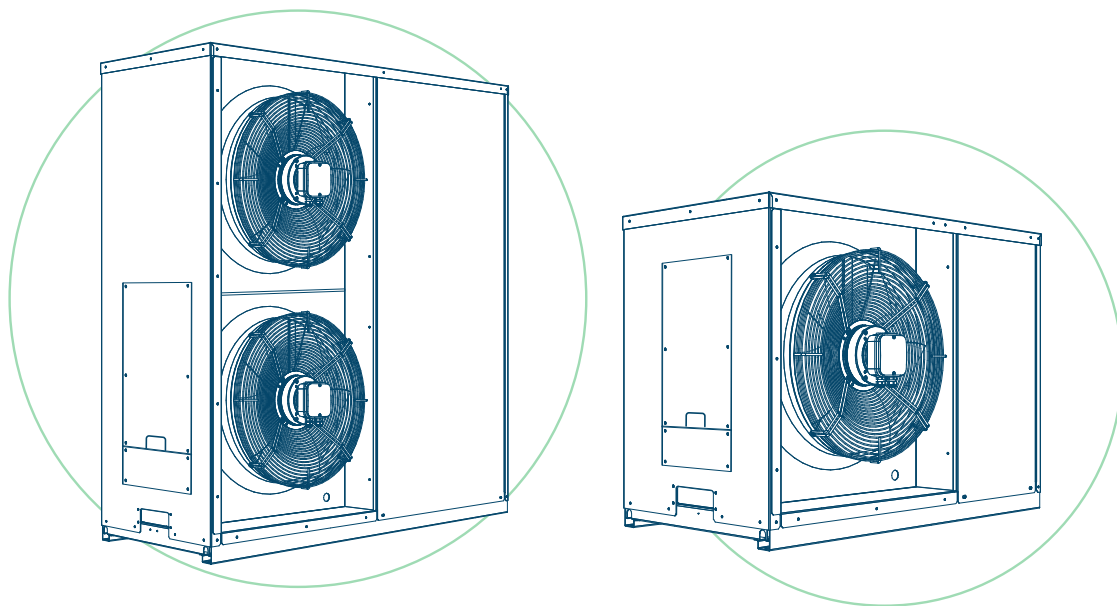
NACHHALTIGE LÖSUNGEN FÜR KÄLTEANWENDUNGEN

Transkritische CO₂-Verflüssigungssätze



We know the art of achieving
a perfect temperature

BEIJER REF



Verflüssigungssatz für transkritische CO₂ Anwendungen, ausgestattet mit TOSHIBA BLDC Verdichter(n) mit Inverter, integriertem Gaskühler und EC Ventilatoren. Die Ausführung garantiert eine hocheffiziente und geräuscharme Lösung bei kleiner Aufstellfläche.

VORTEILE



KÄLTEMITTEL CO₂



EFFIZIENTE LÖSUNG



GERINGE
SCHALLEMISSIONEN



KOMPAKTE BAUWEISE



EINFACHE
INBETRIEBNAHME



BLDC
ROLLKOLBENVERDICHTER



INTEGRIERTER
GASKÜHLER

Kälteleistungen

Transkritische Verflüssigungssätze DX

UMT T MTDX

0,6 kW

8,5 kW

UMT T BTDX

0,65 kW

7,9 kW

Standard Ausstattung

- TOSHIBA BLDC - Verdichter
- CAREL Regler
- Inverter-Modulation für Leistungsregelung 25-100%
- Integrierter Gaskühler mit EC Ventilator
- Auslegungsdrücke 130 Bar (Hochdruckseite) 80 Bar (Flüssigkeitsseite) 80 Bar (Saugseite)
- Flüssigkeitssammler 12 Liter
- K65 Anschlüsse

Zusatzausstattung auf Wunsch

- Ausführung für geringe Schallemissionen (Tagbetrieb 33 dB(A) @10m; Nachtbetrieb 30 dB(A) @ 10m)
- Öl Management (Öl Abscheider + Sammler, Öl Niveau Regler, Öl- Rückführ- Magnetventil)
- Winter Kit (Empfohlen für Umgebungstemperaturen <-20°C)
- Epoxy- oder Electrofin Gaskühler Korrosion Lamellenschutz.
- Adiabatic Kit Wasser Sprühvorrichtung, inklusive Regler

Auswahltool

Wählen Sie Ihr Gerät aus und berechnen Sie dessen CO₂-Füllmenge

Konfiguration

Anlagenauslegung

Leistungsberechnung

Baureihe

Baureihe

Cubo2Smart

Models

UMTTN45BTDX

Optionen

Verdichterhersteller

Toshiba BLDC

Eingabedaten

Auswahl

Geforderte Leistung

kW

0.00

Toleranz

10.00

Input

Verdampfungstemperatur

°C

-25.00

Umgebungstemperatur

°C

35.00

Es gibt keine Warnungen

Modell

Serie

Cubo2Smart

Einheit

UMTTN45BTDX

Min. Leistung

1.06 kW

Max. Leistung

2.73 kW

Verdichter Modell/ Typ

NY45D1F-100U

Arbeitspunkt

Kälteleistung

2.73 kW

Leistungsaufnahme

1.59 kW

COP

1.72

Massenstrom am Verdampfer

40.26 kg/h

Strom

16.10 A

Recommended protection

C20A

Druckgastemperatur

80.67 °C

Optionen

Standardgehäuse

Gehäuse mit Schalldämmung

Carel-Steuerung

Wechselrichter mit 25-100% Modulation

EC-Ventilatoren

Auslegungsdrücke 130/80/80

Stromversorgung 230V/1+N/50Hz

8 Liter Flüssigkeitsbehälter (PED II) - phase out

12-Liter-Flüssigkeitsbehälter (PED II)

Adiabatisches Kühlung

Epoxid-Beschichtung des luftgekühlten Gaskühler

Oil separator

Winter kit

Grenzwerte

Umschlag

UNTER FOLGENDEM LINK
KÖNNEN SIE DIE FÜLLMENGE
KALKULIEREN.

<https://cubo2calculation.scmfrigo.com/#/home>



		Verdampfungs-Temperatur [°C]											
Umgebungstemperatur [°C]		-35			-30			-25			-20		
		Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP
		min	max		min	max		min	max		min	max	
UMT T N45 BTDX	40	694	1915	1,19	836	2299	1,38	975	2668	1,55	1148	3110	1,77
	38	709	1933	1,22	857	2318	1,42	1002	2687	1,60	1181	3129	1,83
	32	761	2004	1,38	926	2393	1,60	1090	2764	1,81	1288	3204	2,07
	25	815	2084	1,57	995	2477	1,83	1174	2850	2,07	1389	3289	2,38
	15	867	2163	1,81	1058	2561	2,10	1250	2935	2,39	1479	3373	2,76
	5	948	2277	2,24	1155	2684	2,63	1368	3061	3,02	1615	3497	3,53
	Kältemittelsammler Volumen	12 Liter						Schalldruckpegel ^(b)			Tag / Nacht 40 / 37 dB(A)		
Gewicht Standardausführung	160 kg						MEPS ^(c)			1,91			
Gewicht Schallreduzierte Ausführung	204 kg						Jahresenergieverbrauch			7898 kWh/Jahr			
Anschlüsse	Flüssigkeits / Saug-Seite 1/2"						Power Supply			230 V / 1+N+PE / 50 Hz			
		Verdampfungs-Temperatur [°C]											
Umgebungstemperatur [°C]		-35			-30			-25			-20		
		Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP
		min	max		min	max		min	max		min	max	
UMT T N67 BTDX	40	1125	3058	1,28	1366	3645	1,47	1601	4192	1,63	1871	4807	1,82
	38	1140	3074	1,32	1382	3668	1,51	1617	4221	1,69	1886	4843	1,89
	32	1196	3146	1,47	1440	3759	1,70	1675	4333	1,91	1943	4976	2,15
	25	1253	3234	1,68	1501	3865	1,95	1738	4457	2,20	2005	5117	2,49
	15	1308	3326	1,93	1560	3971	2,25	1799	4578	2,55	2067	5254	2,91
	5	1385	3458	2,41	1648	4126	2,85	1895	4755	3,27	2166	5455	3,79
	Kältemittelsammler Volumen	12 Liter						Schalldruckpegel ^(b)			Tag / Nacht 41,8 / 33,3 dB(A)		
Gewicht Standardausführung	160 kg						MEPS ^(c)			2,05			
Gewicht Schallreduzierte Ausführung	204 kg						Jahresenergieverbrauch			11501 kWh/Jahr			
Anschlüsse	Flüssigkeits / Saug-Seite 1/2"						Power Supply			230 V / 1+N+PE / 50 Hz			
		Verdampfungs-Temperatur [°C]											
Umgebungstemperatur [°C]		-35			-30			-25			-20		
		Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP
		min	max		min	max		min	max		min	max	
UMT T 067 BTDX	40	950	4380	0,88	1190	5320	1,07	1360	6030	1,18	1660	7210	1,41
	38	950	4380	0,91	1190	5320	1,07	1360	6030	1,18	1660	7210	1,50
	32	950	4380	1,09	1190	5320	1,20	1360	6030	1,37	1660	7210	1,57
	25	950	4380	1,22	1190	5320	1,35	1360	6030	1,54	1660	7210	1,69
	15	950	4380	1,70	1190	5320	1,90	1360	6030	2,15	1660	7210	2,37
	5	950	4380	1,97	1190	5320	2,23	1360	6030	2,50	1660	7210	2,79
	Kältemittelsammler Volumen	12 Liter						Schalldruckpegel ^(b)			Tag / Nacht 44,7 / 34,7 dB(A)		
Gewicht Standardausführung	200 kg						MEPS ^(c)			1,64			
Gewicht Schallreduzierte Ausführung	244 kg						Jahresenergieverbrauch			19869 kWh/Jahr			
Anschlüsse	Flüssigkeits / Saug-Seite 1/2"						Power Supply			400 V / 3+N+PE / 50 Hz			
		Verdampfungs-Temperatur [°C]											
Umgebungstemperatur [°C]		-35			-30			-25			-20		
		Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP
		min	max		min	max		min	max		min	max	
UMT T 100 BTDX	40	1520	6540	0,91	1890	7900	1,09	2140	8940	1,18	2600	10650	1,41
	38	1520	6540	0,96	1890	7900	1,09	2140	8940	1,18	2600	10650	1,41
	32	1520	6540	1,18	1890	7900	1,27	2140	8940	1,43	2600	10650	1,58
	25	1520	6540	1,33	1890	7900	1,44	2140	8940	1,62	2600	10650	1,74
	15	1520	6540	1,93	1890	7900	2,11	2140	8940	2,35	2600	10650	2,54
	5	1520	6540	2,27	1890	7900	2,54	2140	8940	2,81	2600	10650	3,06
	Kältemittelsammler Volumen	12 Liter						Schalldruckpegel ^(b)			Tag / Nacht 44,7 / 34,7 dB(A)		
Gewicht Standardausführung	200 kg						MEPS ^(c)			1,86			
Gewicht Schallreduzierte Ausführung	244 kg						Jahresenergieverbrauch			26181 kWh/Jahr			
Anschlüsse	Flüssigkeits / Saug-Seite 5/8"						Power Supply			400 V / 3+N+PE / 50 Hz			

ACHTUNG

^(a) Zwischenstufen-Saugtemperatur variabel von -5 °C bis 0 °C – abhängig von den Betriebsbedingungen. Invertergesteuerte Modulation von 25–100 %, entsprechend 1500–6000 U/min.

^(b) Basierend auf der Freifeldfläche der halbkugelförmigen Schallemission in 10m Entfernung; Toleranz ± 2 dB(A)

^(c) Mindestanforderungen an die Energieeffizienz gemäß der Ecodesign-Richtlinie (EN 2009/125/EG) berechnet.

Verdampfungs-Temperatur [°C]																
Umgebungstemperatur [°C]	-15			-10			-5			0			5			
	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	
	min	max		min	max		min	max		min	max		min	max		
UMT T 030 MTDX	40	393	1720	1,24	388	2080	1,48	487	2500	1,75	600	2960	2,06	731	3490	2,42
	38	331	1880	1,35	424	2280	1,61	533	2730	1,92	658	3240	2,26	801	3820	2,65
	32	404	2120	1,74	509	2560	2,08	631	3050	2,48	773	3620	2,94	934	4270	3,47
	25	451	2270	2,06	563	2720	2,47	694	3250	2,94	845	3850	3,49	1020	4530	4,14
	15	608	2770	3,5	744	3300	4,21	902	3920	5,05	1080	4630	6,04	1290	5440	7,2
	5	739	3290	4,65	900	3910	5,6	1090	4640	6,73	1300	5480	8,06	-	-	-
Kältemittelsammler Volumen			12 Liter			Schalldruckpegel ^(b)			Tag / Nacht 40,3 / 33,4 dB(A)							
Gewicht Standardausführung			159 kg			MEPS ^(c)			3,41							
Gewicht Schallreduzierte Ausführung			203 kg			Jahresenergieverbrauch			4590 kWh/Jahr							
Anschlüsse			Flüssigkeits / Saug-Seite 1/2"			Power Supply			230 V / 1+N+PE / 50 Hz							
Verdampfungs-Temperatur [°C]																
Umgebungstemperatur [°C]	-15			-10			-5			0			5			
	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	
	min	max		min	max		min	max		min	max		min	max		
UMT T 045 MTDX	40	517	2880	1,19	651	3430	1,41	807	4050	1,65	985	4740	1,93	1190	5520	2,24
	38	565	3150	1,3	712	3750	1,54	882	4430	1,81	1080	5190	2,11	1300	6050	2,45
	32	680	3490	1,68	844	4140	1,98	1030	4880	2,33	1250	5720	2,74	1500	6670	3,2
	25	751	3680	1,98	925	4360	2,34	1130	5130	2,76	1360	6020	3,25	1620	7030	3,81
	15	978	4350	3,36	1190	5140	4	1430	6060	4,76	1700	7110	5,64	2020	8310	6,67
	5	1180	5120	4,47	1420	6050	5,34	1710	7130	6,36	2040	8370	7,57	-	-	-
Kältemittelsammler Volumen			12 Liter			Schalldruckpegel ^(b)			Tag / Nacht 40,3 / 33,4 dB(A)							
Gewicht Standardausführung			159 kg			MEPS ^(c)			3,42							
Gewicht Schallreduzierte Ausführung			203 kg			Jahresenergieverbrauch			6945 kWh/Jahr							
Anschlüsse			Flüssigkeits / Saug-Seite 1/2"			Power Supply			230 V / 1+N+PE / 50 Hz							
Verdampfungs-Temperatur [°C]																
Umgebungstemperatur [°C]	-15			-10			-5			0			5			
	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	
	min	max		min	max		min	max		min	max		min	max		
UMT T 067 MTDX	40	706	3820	1,08	903	4640	1,29	1130	5550	1,52	1380	6590	1,8	1680	7760	2,11
	38	775	4180	1,18	987	5070	1,41	1230	6080	1,67	1520	7220	1,97	1840	8510	2,31
	32	919	4720	1,52	1160	5690	1,81	1430	6800	2,16	1750	8060	2,56	2110	9490	3,02
	25	1010	5050	1,79	1270	6060	2,15	1560	7220	2,56	1890	8560	3,04	2280	10070	3,6
	15	1350	6160	3,05	1650	7350	3,67	2000	8720	4,40	2410	10300	5,26	2870	12110	6,26
	5	1640	7310	4,05	2000	8710	4,88	2420	10330	5,86	2900	12200	7,02	-	-	-
Kältemittelsammler Volumen			12 Liter			Schalldruckpegel ^(b)			Tag / Nacht 43,2/34,2 dB(A)							
Gewicht Standardausführung			160 kg			MEPS ^(c)			3,25							
Gewicht Schallreduzierte Ausführung			204 kg			Jahresenergieverbrauch			10778 kWh/Jahr							
Anschlüsse			Flüssigkeits / Saug-Seite 1/2"			Power Supply			230 V / 1+N+PE / 50 Hz							
Verdampfungs-Temperatur [°C]																
Umgebungstemperatur [°C]	-15			-10			-5			0			5			
	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	Kälteleistung [W]		COP	
	min	max		min	max		min	max		min	max		min	max		
UMT T 100 MTDX	40	1170	5840	1,1	1470	7030	1,29	1820	8360	1,51	2220	9870	1,76	2660	11560	2,04
	38	1280	6390	1,2	1610	7680	1,41	1990	9150	1,65	2430	10810	1,93	2920	12670	2,23
	32	1510	7170	1,55	1880	8580	1,83	2300	10180	2,15	2780	12010	2,51	3340	14080	2,92
	25	1660	7630	1,84	2040	9100	2,17	2490	10780	2,55	3000	12710	2,99	3590	14890	3,5
	15	2150	9180	3,18	2610	10890	3,77	3150	12870	4,47	3770	15150	5,29	4470	17750	6,25
	5	2600	10840	4,27	3140	12860	5,08	3780	15190	6,04	4510	17890	7,17	-	-	-
Kältemittelsammler Volumen			12 Liter			Schalldruckpegel ^(b)			Tag / Nacht 43,2/34,2 dB(A)							
Gewicht Standardausführung			160 kg			MEPS ^(c)			3,35							
Gewicht Schallreduzierte Ausführung			204 kg			Jahresenergieverbrauch			15746 kWh/Jahr							
Anschlüsse			Flüssigkeits / Saug-Seite 5/8"			Power Supply			400 V / 3+N+PE / 50 Hz							

ACHTUNG

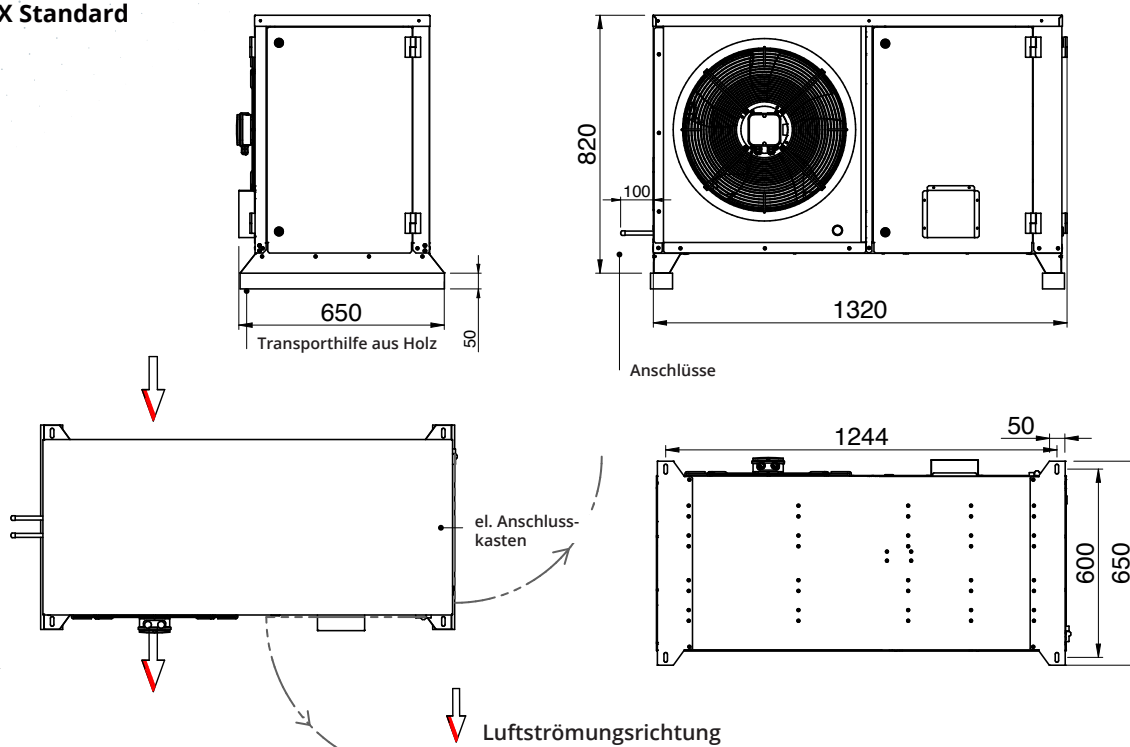
^(a) Zwischenstufen-Saugtemperatur variabel von -5 °C bis 0 °C – abhängig von den Betriebsbedingungen. Invertergesteuerte Modulation von 25–100 %, entsprechend 1500–6000 U/min.

^(b) Basierend auf der Freifeldfläche der halbkugelförmigen Schallemission in 10m Entfernung; Toleranz ± 2 dB(A)

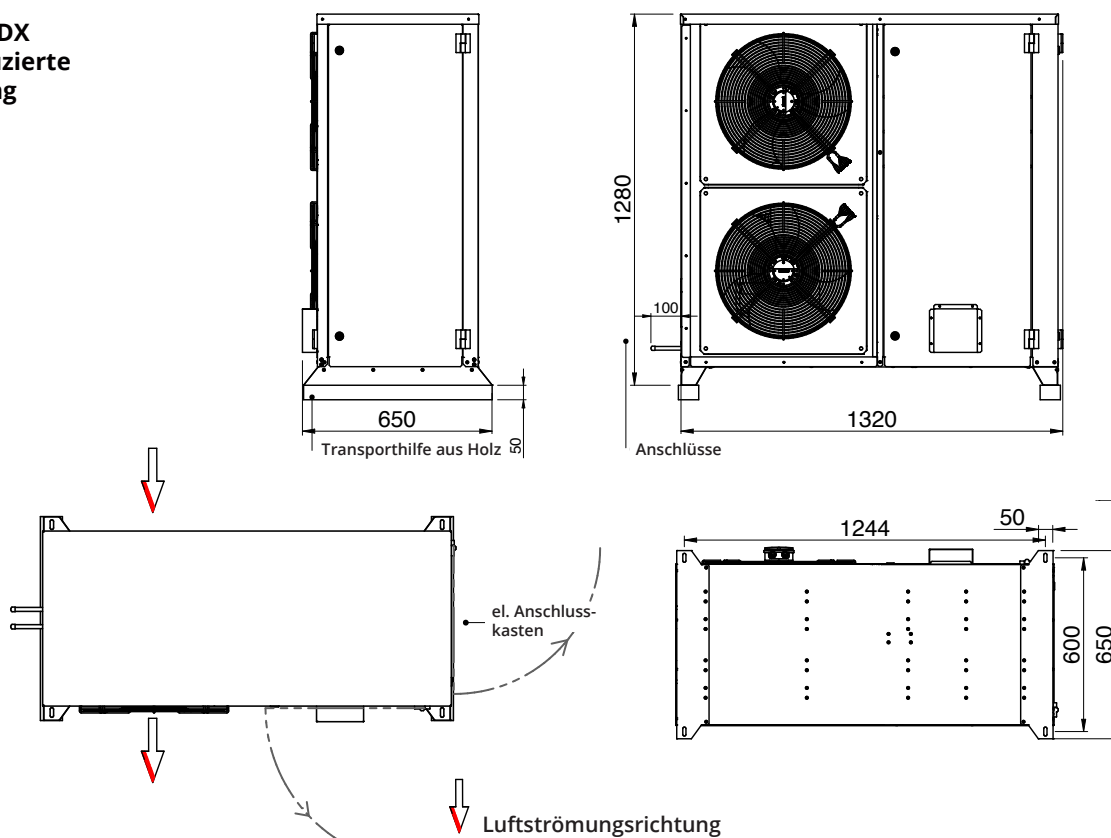
^(c) Mindestanforderungen an die Energieeffizienz gemäß der Ecodesign-Richtlinie (EN 2009/125/EG) berechnet.

Abmessungen

BTDX - MTDX Standard

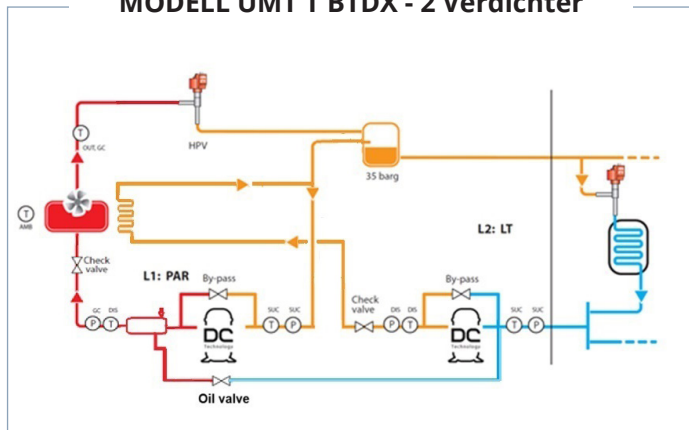


BTDX - MTDX Schallreduzierte Ausführung

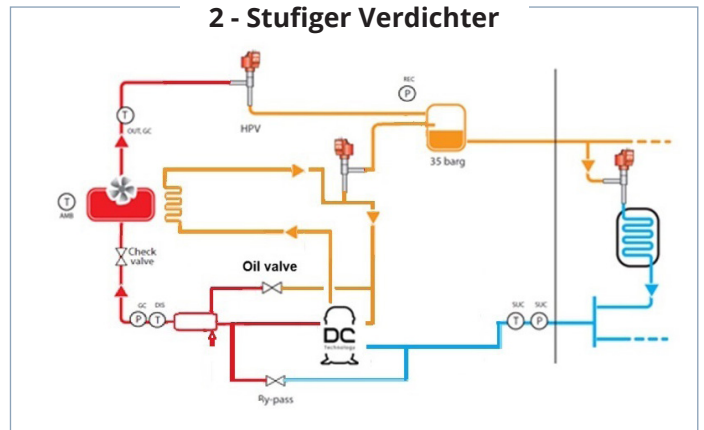


Ausführungen

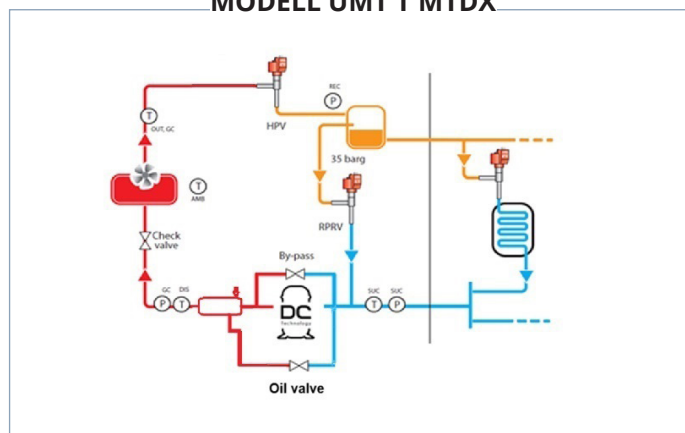
MODELL UMT T BTDX - 2 Verdichter



MODELL UMT T N BTDX
2 - Stufiger Verdichter

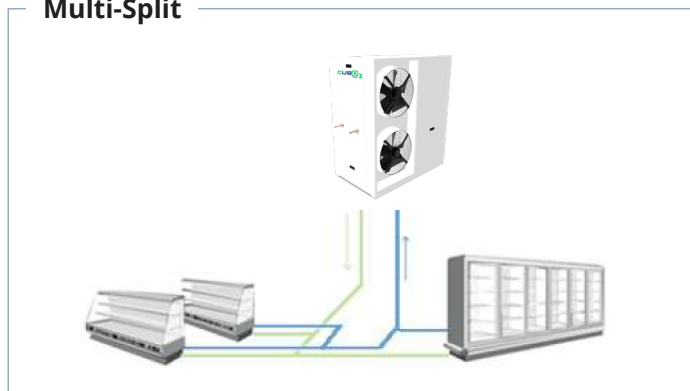


MODELL UMT T MTDX

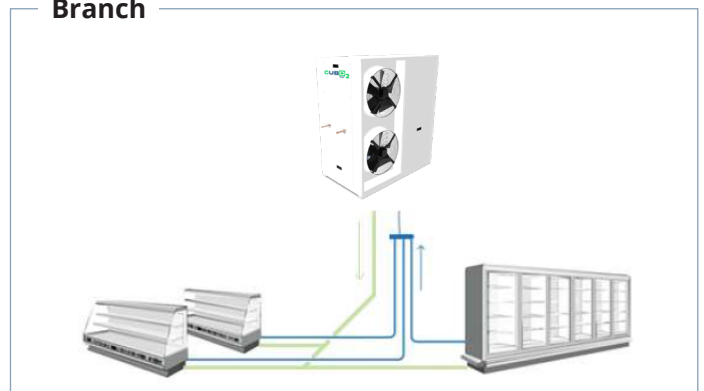


Planung der Anlageninstallation

Multi-Split



Branch



Rohranschlüsse (Multi-Split oder Verbund)

Die Verbindung zwischen dem Verflüssigungssatz und den Kühlstellen-Verdampfern kann die gleiche sein, die für ein Multi-Split- oder Verbundsystem verwendet wird.

Die bevorzugte Verbindung ist diejenige, die die höchste Gasgeschwindigkeit in der Saugleitung (für eine gute Ölrückführung) bei geringem Druckabfall garantiert.

Bei einer Multi-Split-Anlage ist für jeden Verdampfer eine eigene Saugleitung erforderlich, die über einen in der Nähe des Verflüssigungssatzes installierten Verteiler zusammengeführt wird. Bitte beachten Sie das bebilderte Beispiel.

- Die Flüssigkeitsleitung muss ausreichend dimensioniert sein, um die am weitesten entfernten Verdampfer zu versorgen (Flüssigkeitsgeschwindigkeit < 1 m/s wird empfohlen).
- Die Saugleitung muss so bemessen sein, dass ein guter Ölrückfluss mit geringem Druckabfall gewährleistet ist (Gasgeschwindigkeit mindestens 5 m/s).



- SCM Frigo External sales, Branches & Partners
- SCM Ref OEM

Entdecken Sie unser globales Netzwerk:
www.beijerref.com/operations/our-companies-and-branches

Bleiben Sie in Verbindung.

Folgen Sie unserer LinkedIn-Seite, um weitere Einblicke in unser Team zu gewinnen und mehr darüber zu erfahren, was SCM Frigo zum Marktführer in Sachen Innovation und Nachhaltigkeit macht.



Vernetzen Sie sich mit
uns auf LinkedIn

 www.scmfrigo.com  +39 049 970 5000  info@scmfrigo.com



A **BEIJER REF** Company

SCM FRIGO S.p.A. - Viale Andrea Palladio, 31 35020 Sant'Angelo di Piove di Sacco

