



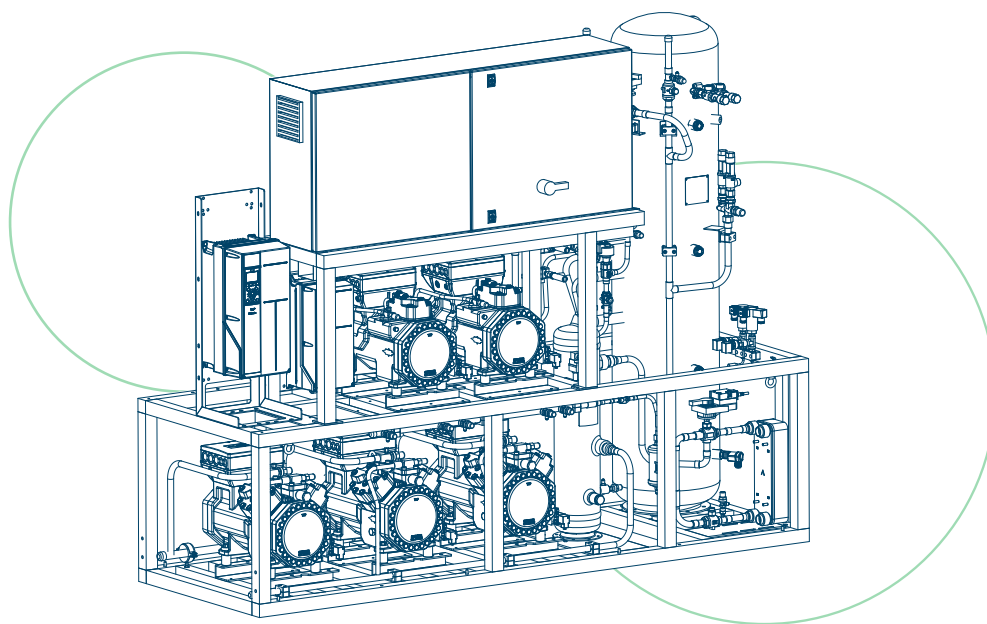
SOLUTIONS DE FROID DURABLES

Centrales CO₂ Transcritique



Nous maîtrisons l'art d'atteindre
la *température parfaite*

BEIJER REF



Le MWS par SCM Frigo est le plus petit système booster CO₂, équipé de compresseurs à pistons semi-hermétiques BITZER avec variateur de fréquence ou technologie BITZER CR11. Conçu pour des applications à moyenne température et basse température, l'unité est adaptée à une installation en intérieur ou peut être fournie dans un carénage PNC. Cette solution à haute efficacité énergétique propose un encombrement réduit et un fonctionnement silencieux.

AVANTAGES PRINCIPAUX



SOLUTION
ÉCOLOGIQUE



CAPACITÉ ACCRUE



CONCEPTION
COMPACTE



MAINTENANCE
RÉDUITE



HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

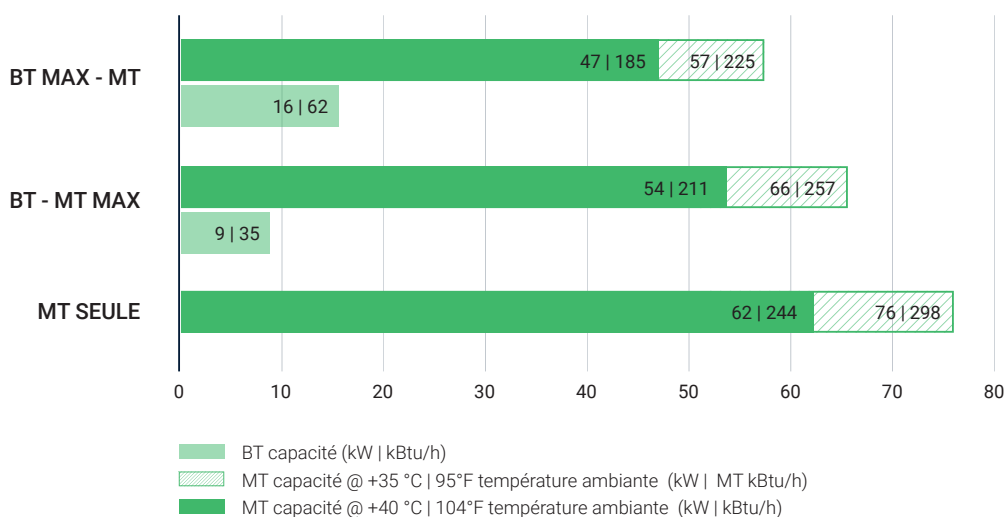


MODULABLE ET
POLYVALENT



FAIBLE NIVEAU
SONORE

Capacité de refroidissement



Accessoires standards

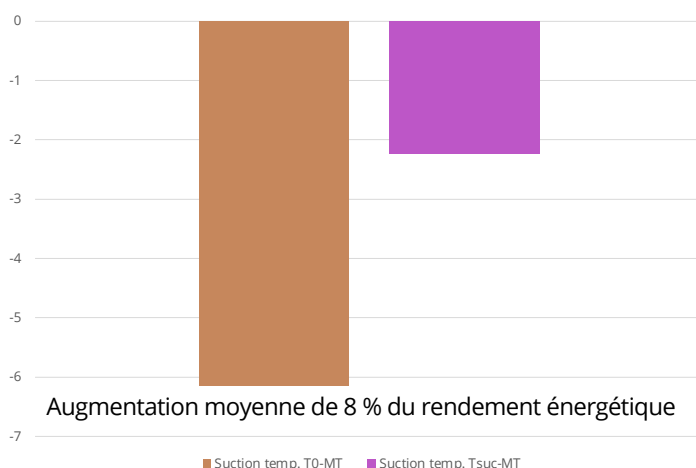
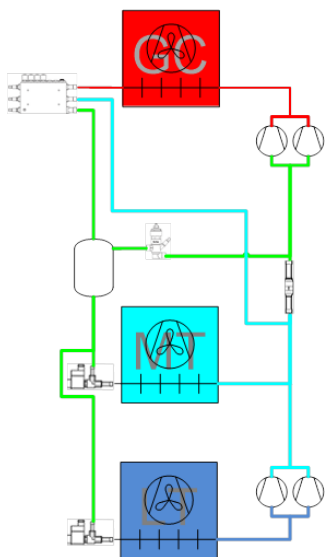
- Régulateur électronique de niveau d'huile Traxoil sur chaque compresseur
- Automate de régulation
- Filtre déshydrateur d'huile remplaçable
- Séparateur d'huile sans maintenance avec réservoir intégré
- Capteur de niveau CO2 bas
- Échangeur de chaleur interne liquide-vapeur
- Collecteur de soupapes de sécurité
- Tests en usine et paramétrage complet
- PS 120/80/60/60 bar | 1885/1160/1160/1160 PSI

Accessoires en option

- Régulation Carel, Wurm, RDM, Danfoss
- Variateurs de fréquence pour MT & BT
- PS 120/80/80/80 bar
- Récupération de chaleur
- Compteur d'énergie
- Enceinte faible bruit / ultra-faible bruit: 46 / 32 dB(A) @ 10 mètres (~33ft)
- Carénage PNC avec gas cooler
- Éjecteur basse pression
- Régulation de secours
- Bypass du gas cooler
- Filtre d'aspiration pour MT & BT

Efficacité Énergétique

Éjecteur BP



Source : Booster CO2 avec éjecteur BP (Punta Cana – République Dominicaine)

Moteur LSPM



Compresseurs BITZER LSPM (à aimant permanent)

La technologie à aimant permanent à démarrage direct (LSPM) améliore le rendement du moteur et limite la chaleur rejetée dans le fluide frigorigène, permettant une économie annuelle estimée de 14 % par rapport aux moteurs standards.

Multi-éjecteur Danfoss basse pression

Dans les climats chauds, les éjecteurs aspirent les vapeurs des évaporateurs vers le réservoir de liquide qui est à une pression plus élevée, réduisant ainsi la consommation énergétique. En climat froid, ils se comportent comme une vanne HP classique assurant un rendement optimal (COP).

Données techniques Smart Booster (a)

Modèle d'unité (a)	Qo MT ^(b)		Qo LT ^(c)		QGC		I _{MAX}	LRA	P _{MAX}	Réservoir de liquide	Poids		Pression acoustique @10m ^{(d) (e)}	PNC	Pression acoustique @10m ^(f)	Dim.
	kW	kBtu/h	kW	kBtu/h	kW	kBtu/h	A	A	kW	dm3	kg	lbs	dB(A)		dB(A)	Fig.
MWS 2x043 MTDX	15.7	61.7	-	-	27	106	21.6	124.4	11.8	105	535	1,180	45	YES	33	A/B/C
MWS 065+043 MTDX	20.9	82.1	-	-	34	133.5	26.8	144.6	14.5	105	540	1,191	45	YES	34	A/B/C
MWS 2x065 MTDX	26	102.1	-	-	42	164.9	32.0	164.8	17.2	105	545	1,200	45	YES	33	A/B/C
MWS 096+065 MTDX	32.3	126.8	-	-	52	204.1	38.4	179.4	21.5	105	550	1,213	46	YES	34	A/B/F
MWS 2x096 MTDX	38.6	151.5	-	-	62	243.3	44.8	194.0	25.8	105	555	1,224	46	YES	35	A/B/F
MWS 096+2x065 MTDX	45.3	177.8	-	-	73	286.5	54.4	261.8	30.1	105	690	1,521	47	YES	35	A/B/F
MWS 2x096+065 MTDX	51.6	202.5	-	-	83	325.7	60.8	276.4	34.4	105	700	1,543	47	YES	38	A/B/F
MWS 3x096 MTDX	57.9	227.2	-	-	93	365	67.2	291.0	38.7	105	710	1,565	48	YES	42	A/B/F
MWS 120+2x096 MTDX	63.9	250.8	-	-	102	400.3	71.9	326.0	42.0	150	777	1,713	52	NO	-	D/E
MWS 3x120 MTDX	75.9	297.9	-	-	120	470.9	81.3	396.0	48.6	150	911	2,009	56	NO	-	D/E
MWS 2x043 MTDX + UMCE 007 HBT	11.9	46.7	3.3	13	27	106	24.5	150.4	12.9	105	650	1,433	46	YES	34	A/B/C
MWS 065+043 MTDX + UMCE 007 HBT	17	66.8	3.3	13	35	137.4	29.7	170.6	15.6	105	655	1,444	46	YES	34	A/B/C
MWS 2x065 MTDX + UMCE 007 HBT	22.2	87.2	3.3	13	43	168.8	34.9	190.8	18.3	105	660	1,455	46	YES	33	A/B/C
MWS 2x065 MTDX + UMCE 010 HBT	19.7	77.4	5.4	21.2	43	168.8	35.7	190.8	19.1	105	662	1,460	46	YES	33	A/B/C
MWS 096+065 MTDX + UMCE 010 HBT	25.9	101.7	5.4	21.2	53	208	42.1	205.4	23.4	105	667	1,471	47	YES	35	A/B/F
MWS 2x096 MTDX + UMCE 010 HBT	32.2	126.4	5.4	21.2	63	247.3	48.5	220.0	27.7	105	670	1,477	47	YES	35	A/B/F
MWS 2x096 MTDX + UMCE 020 HBT	30.5	119.7	6.9	27.1	63	247.3	50.1	231.0	28.3	105	675	1,488	47	YES	35	A/B/F
MWS 2x096 + 065 MTDX + UMCE 020 HBT	43.5	170.7	6.9	27.1	84	329.7	66.1	313.4	36.9	105	845	1,863	48	YES	38	A/B/F
MWS 3x096 MTDX + UMCE 020 HBT	49.8	195.5	6.9	27.1	94	368.9	72.5	328.0	41.2	105	850	1,874	49	YES	42	A/B/F
MWS 2x096+065 MTDX + UMCE 030 HBT	41.2	161.7	8.9	35	84	329.7	67.0	320.4	37.5	105	853	1,881	49	YES	38	A/B/F
MWS 3x096 MTDX + UMCE 030 HBT	47.5	186.4	8.9	35	94	368.9	73.4	335.0	41.8	105	857	1,890	49	YES	42	A/B/F
MWS 3x120 MTDX + UMCE 030 HBT	65.5	257.1	8.9	35	122	478.8	87.5	440.0	51.7	105	1043	2,300	56	NO	-	D/E
MWS 096+065 MTDX + UMCE 2x007 HBT	24.6	96.6	6.5	25.6	53	208	44.2	231.4	23.7	105	805	1,775	47	YES	35	A/B/F
MWS 2x096 MTDX + UMCE 2x007 HBT	30.9	121.3	6.5	25.6	63	247.3	50.6	246.0	28.0	105	810	1,786	48	YES	35	A/B/F
MWS 2x120 MTDX + UMCE 2x007 HBT	42.9	168.4	6.5	25.6	81	317.9	60.0	316.0	34.6	105	940	2,073	54	NO	-	A/B
MWS120+2x096 MTDX+U-MCE020+030HBT	45.4	178.2	15.8	62	104	408.1	83.4	407.0	47.6	150	1100	2,425	53	NO	-	D/E
MWS3x120MTDX+UMCE020+030HBT	57.4	225.3	15.8	62	122	478.8	92.8	477.0	54.2	150	1235	2,723	56	NO	-	D/E

(a) Modèles de compresseurs:

MT CP 043 - 4PTE-6K	BT CP 007 - 2MME-07K
MT CP 065 - 4MTE-7K	BT CP 010 - 2KME-1K
MT CP 096 - 4KTE-10K	BT CP 020 - 2JME-2K
MT CP 120 - 4HTE-15K	BT CP 030 - 2HME-3K

(b) Calculé à -8°C / 18 °F SST, 35°C / 95 °F de température ambiante, et 37°C / 99 °F à la sortie du gas cooler.

(c) Calculé à -30°C / -22 °F SST avec condensation à -8°C / 18 °F SST.

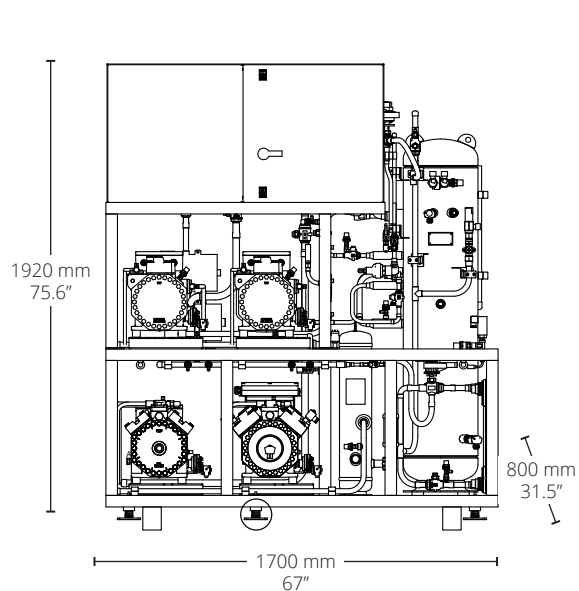
(d) Données valides pour des conditions en champ libre avec une zone de référence en forme de bloc à une distance de 10 mètres (~33 pieds).

(e) La version à faible bruit de l'enceinte est certifiée pour garantir un niveau sonore compris entre 31 et 33 dB(A), basé sur une émission sonore hémisphérique en champ libre à 10 mètres (~33 pieds).

(f) L'enceinte PNC est certifiée à faible bruit, selon une émission sonore hémisphérique en champ libre à 10 mètres (~33 pieds).

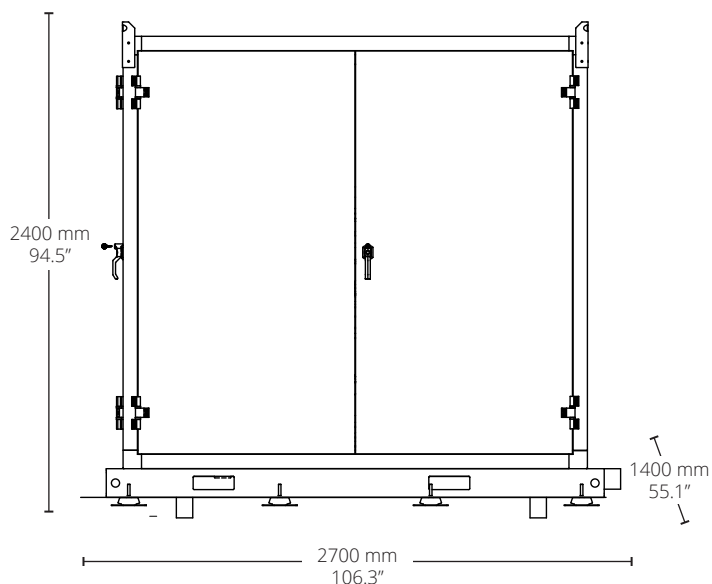
Données dimensionnelles

(Fig. A) Unité intérieure

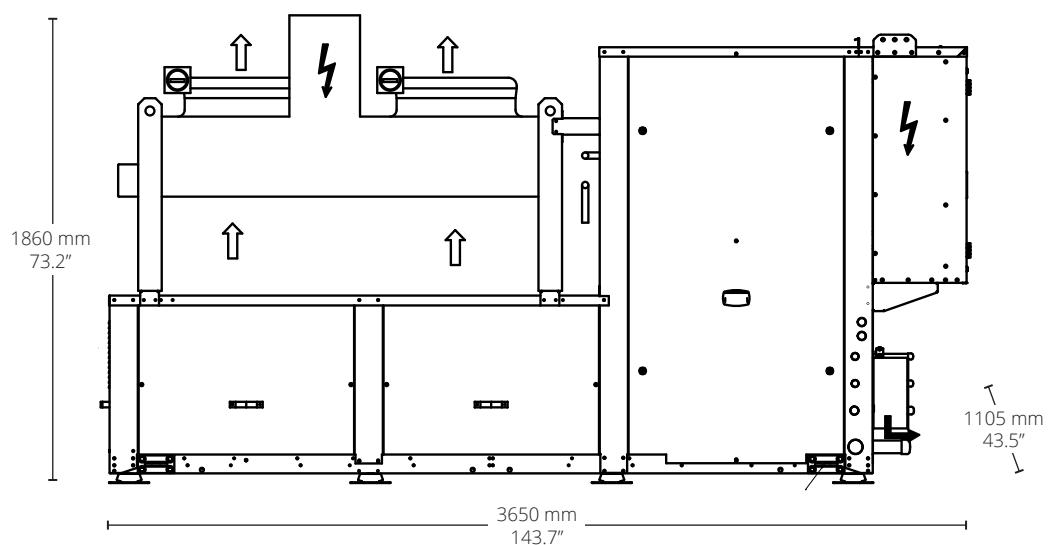


(Fig. B) Unité extérieure

Disponible en version standard ou à faible niveau sonore

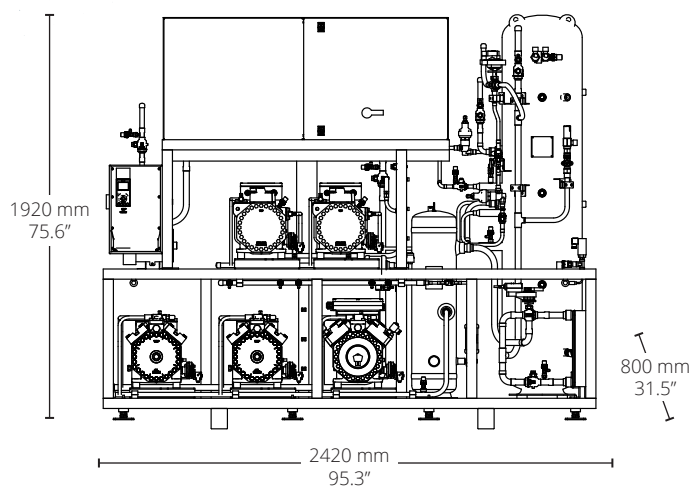


(Fig. C) Version PNC avec gas cooler intégré



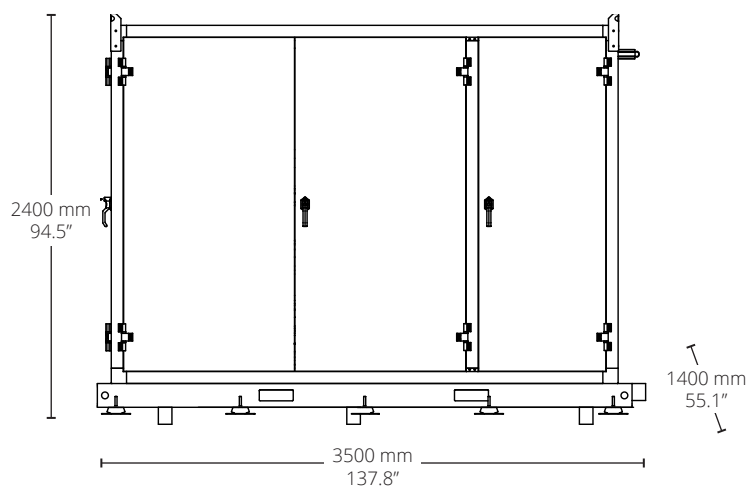
Données dimensionnelles

(Fig. D) Unité Interieur

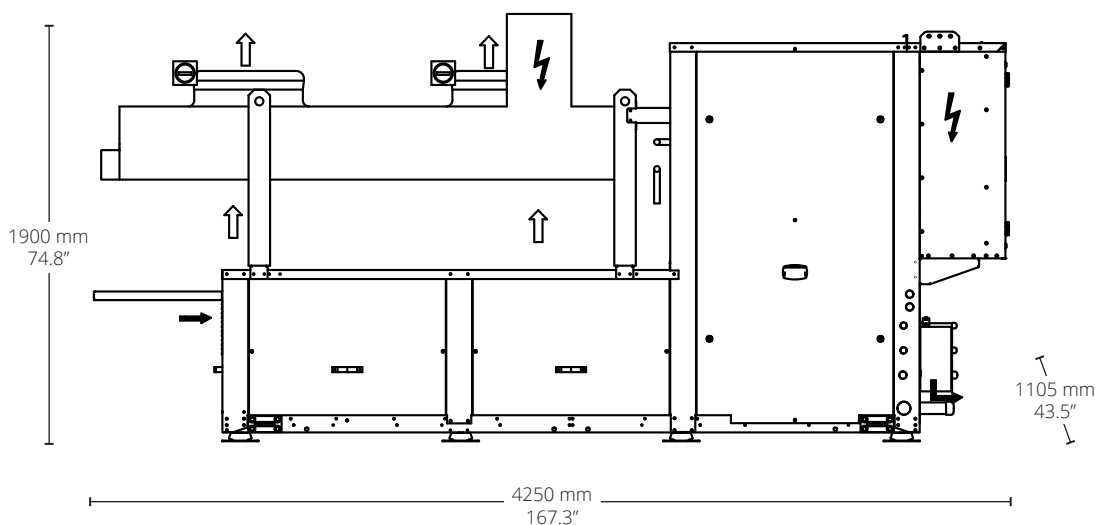


(Fig. E) Unité Extérieur

Disponible en version standard ou à faible niveau sonore



(Fig. F) Version PNC avec gas cooler



CO₂ / R744

LE CHOIX DU RÉFRIGÉRANT NATUREL



Non-inflammable

L'armoire électrique peut être installée dans le même environnement que le groupe frigorifique. Cela permet de réduire l'espace nécessaire et les coûts d'installation.

Non-toxique

Sans limitations de charge ni contraintes de sécurité, le CO₂ peut être utilisé dans un large éventail d'applications.

Résilience intégrée

Les groupes au CO₂ intègrent généralement plusieurs compresseurs, assurant la continuité de fonctionnement même en cas de défaillance d'un compresseur. Cette redondance intégrée renforce la fiabilité et réduit le risque d'arrêt du système.

Réfrigérant standardisé

Le CO₂ est désormais un réfrigérant standard dans les installations de froid commercial, ce qui facilite la transition vers les applications industrielles. Une offre élargie d'entreprises et de techniciens qualifiés est disponible pour l'installation et la maintenance.



- SCM Frigo External sales, Branches & Partners
- SCM Ref OEM

Découvrez notre réseau mondial sur:
www.beijerref.com/operations/our-companies-and-branches

Restons connectés

Suivez nous sur LinkedIn pour découvrir ce qui fait de nous des acteurs majeurs de la réfrigération durable.



Se connecter
sur LinkedIn

🌐 www.scmfrigo.com ☎ +39 049 970 5000 @ info@scmfrigo.com



A **BEIJER REF** Company

SCM FRIGO S.p.A. - Viale Andrea Palladio, 31 35020 Sant'Angelo di Piove di Sacco

