



RANGE HFC

Refrigerating **Systems**

Energy Saving



A **BEIJER REF** Company

Linee prodotto_

MC MCC MC-LC MCC-LC

Unità ad espansione diretta

UMI

Unità motocondensanti
per installazione esterna.

UMC

Centrali con compressori in pa-
rallelo per installazione esterna.

SW

Refrigeratori di soluzione fluide.

UMA

Unità di motocompressione per
sala macchine.

UMCA

Centrali con compressori
in parallelo per sala macchine.

MWA

Refrigeratori di soluzione fluide
per sala macchine.

Disponibili con:

R134a

R513A

R407F

R448A

R449A

R450A

Su richiesta:

R452A

Centrali ad espansione diretta di piccola potenza, HFC a basso GWP per applicazioni in media e bassa temperatura.



MC

Unità ad espansione diretta con HFC per applicativi di Media e Bassa Temperatura
Modello MC: Motocondensanti ad aria con 1 compressore

Capacità frigorifera da 1 kW a 65 kW.
Compressore scroll o semiermettico a pistoni.



MCC

Unità ad espansione diretta con HFC per applicativi di Media e Bassa Temperatura
Modello MCC: Centrali con condensatore ad aria integrato e con 2 o 3 compressori in parallelo

Capacità frigorifera da 5 kW a 65 kW.
Compressori scroll o semiermettici a pistoni.



MC-LC

MCC-LC

Unità ad espansione diretta con HFC per applicativi di Media e Bassa Temperatura
Modello MC-LC: Unità motocondensanti con 1 compressore, struttura chiusa e senza condensatore.

Modello MCC-LC: Centrali frigorifere con 2 o 3 compressori in parallelo, struttura chiusa e senza condensatore.

Capacità frigorifera da 1 kW a 65 kW.
Compressori scroll o semiermettici a pistoni.

DATI PRELIMINARI

UM

Unità motocondensanti

Capacità frigorifera: 40 - 150 kW

Unità condensatrici ad aria per l'installazione all'esterno. La serie UM prevede soluzioni a uno o due compressori con circuiti indipendenti. Sono utilizzati compressori semiermetici alternativi o semiermetici a vite.

Realizzata per l'installazione all'esterno, non necessita di alcuna protezione ed è composta da:

- *Struttura di contenimento in acciaio zincato verniciato*
- *Batterie condensanti rame / alluminio con filtro di protezione.*
- *Compressore/i*
- *Circuitazione frigorifera*
- *Controlli e sicurezze*
- *Quadro elettrico*

Le unità vengono fornite senza precarica di refrigerante, con il circuito frigorifero essiccato e pressurizzato con Azoto.



DATI PRELIMINARI

UMC

Centrali con compressori in parallelo
per installazione esterna

Capacità frigorifera: 40 - 400 kW

Centrali frigorifere multiservizio con compressori accoppiati in parallelo con sistema di equilibratura dell'olio Traxoil. La serie UMC è realizzata per l'installazione all'esterno con condensazione ad aria. Le centrali frigorifere UMC sono complete di quadro elettrico con microprocessore e sonde di pressione. La serie UMC è prevista con compressori semiermetici alternativi o semiermetici a vite.

Realizzata per l'installazione all'esterno non necessita di alcuna protezione ed è composta da:

- struttura di contenimento in acciaio zincato verniciato
- batterie condensanti in rame/alluminio con filtro di protezione
- compressori accoppiati in parallelo
- circuitazione frigorifera
- controlli e sicurezze
- quadro elettrico con microprocessore

Le unità vengono fornite con il circuito frigorifero essiccato e pressurizzato con Azoto.

DATI PRELIMINARI



SW

Refrigeratori di soluzione fluide

Capacità frigorifera: 20 - 700 kW

$T_{IN} / T_{OUT} = -4 / -8 \text{ } ^\circ\text{C}$

Refrigeratori di soluzioni fluide, realizzati per l'installazione all'esterno con condensazione ad aria. La serie SW prevede soluzioni a 2 ed a 4 compressori con 2 circuiti frigoriferi indipendenti. La serie SW è prevista con compressori semiermetici alternativi o semiermetici a vite.

Realizzato per l'installazione all'esterno non necessita di alcuna protezione ed é composta da:

- *struttura di contenimento in acciaio zincato verniciato*
- *Batterie condensanti in rame/alluminio con filtro di protezione*
- *Compressore/i*
- *Circuitazione frigorifera*
- *Evaporatore/i*
- *Termostatica elettronica*
- *Controlli e sicurezze*
- *Quadro elettrico con microprocessore*

Il circuito idraulico si limita alle uscite del/degli evaporatori e flussostato non montato.

Le unità di catalogo sono progettate con glicole etilenico. Per altri fluidi secondari o diverse temperature di processo contattare il nostro ufficio tecnico/commerciale.



DATI PRELIMINARI

UMA

Unità di motocompressione
per sala macchine



Capacità frigorifera: 40 - 150 kW

Unità frigorifere realizzate per essere installate in sale macchine, composte da un basamento od una struttura in profili di acciaio autoportante, da compressore/ i e circuiti frigoriferi indipendenti con condensazione remota o ad acqua, a seconda degli applicativi. Le unità serie UMA sono complete di quadro elettrico e sono previste con compressori semiermetici alternativi o semiermetici a vite.

Realizzata per l'installazione all'interno è composta da:

- Telaio aperto in profili di acciaio zincato verniciato
- Compressore/i
- Circuitazione frigorifera
- Controlli e sicurezze
- Quadro elettrico

Le unità vengono fornite con il circuito frigorifero essiccato e pressurizzato con Azoto.

A completamento della fornitura può essere installato il condensatore ad acqua.

DATI PRELIMINARI

UMCA

Centrali con compressori in parallelo per sala macchine

Capacità frigorifera: 40 - 500 kW

Centrali frigorifere multiservizio con compressori accoppiati in parallelo con sistema di equilibratura dell'olio Traxoil. La serie UMCA è realizzata per l'installazione in sala macchine con condensazione ad aria remota o ad acqua. Le centrali frigorifere UMCA sono complete di quadro elettrico con microprocessore e sonde di pressione. La serie UMCA è prevista con compressori semiermetici alternativi o semiermetici a vite.

Realizzata per l'installazione all'interno è composta da:

- Telaio aperto in profili di acciaio zincato verniciato
- Compressori accoppiati in parallelo
- Circuitazione frigorifera
- Controlli e sicurezze
- Quadro elettrico con microprocessore

Le unità vengono fornite con il circuito frigorifero essiccato e pressurizzato con Azoto.

A completamento della fornitura, può essere installato il condensatore ad acqua.



DATI PRELIMINARI

MWA

Refrigeratori di soluzione fluide
per sala macchine

Capacità frigorifera:

20 - 700 kW

$T_{IN} / T_{OUT} = -4 / -8 \text{ } ^\circ\text{C}$

Refrigeratori di soluzioni fluide, realizzati per l'installazione in sala macchine con condensazione ad aria remota o ad acqua. La serie MWA prevede soluzioni a 2, 3 o 4 compressori con circuiti frigoriferi indipendenti. La serie MWA è prevista con compressori semiermetici alternativi o semiermetici a vite.

Realizzata per l'installazione all'interno è composta da:

- Telaio aperto in profili di acciaio zincato verniciato, imbullonati / rivettati.
- Compressore/i
- Circuitazione frigorifera
- Evaporatore/i
- Termostatica elettronica
- Controlli e sicurezze
- Quadro elettrico con microprocessore

Le unità vengono fornite con il circuito frigorifero essiccato e pressurizzato con Azoto.

A completamento della fornitura, può essere installato il condensatore ad acqua. Le unità di catalogo sono progettate con glicole etilenico. Per altri fluidi secondari o diverse temperature di processo contattare il nostro ufficio tecnico/ commerciale.

DATI PRELIMINARI



Note





