

CUBO₂
RANGE

SMART
BOOSTER
RANGE

LEAN
BOOSTER

BOOSTER
RANGE

INDUSTRIAL
BOOSTER

SMART BOOSTER 2.0



UMWELTFREUNDLICHE LÖSUNG	ERWEITERTER LEISTUNGSBEREICH	KOMPAKTE BAUWEISE
ENERGIEEFFIZIENTE AUSFÜHRUNG	VIELSEITIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN	HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT
ZUKUNFTSICHERE AUSFÜHRUNG	MINIMALER WARTUNGSAUFWAND	

VORLÄUFIGER ENTWURF

Markteinführung der neuen SMART Booster Generation: **AUSSERGEWÖHNLICHE MÖGLICHKEITEN FÜR EINE NACHHALTIGE ZUKUNFT**

TECHNOLOGIE

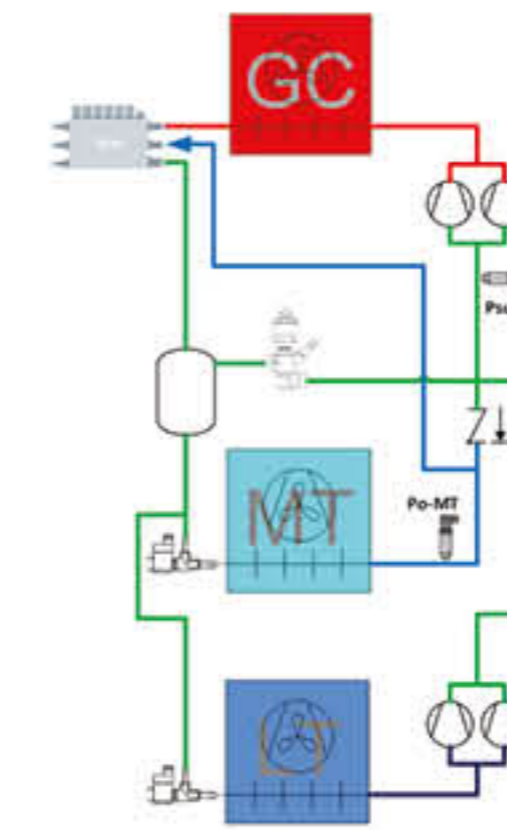
Elektronischer Ölspiegelregulator für jeden Verdichter
Regelung Danfoss AKPC772
Austauschbarer Ölfiltertrockner
Wartungsfreier Ölabscheider mit integriertem Ölsammler
Elektronische Minimalstandsüberwachung für Flüssigkeitssammler
Interner Wärmeübertrager Flüssigkeit zu Flashgas
Abblasesammelleitung für Sicherheitsventile
Vollständig werkseitig getestet und vorparametriert

OPTIONEN

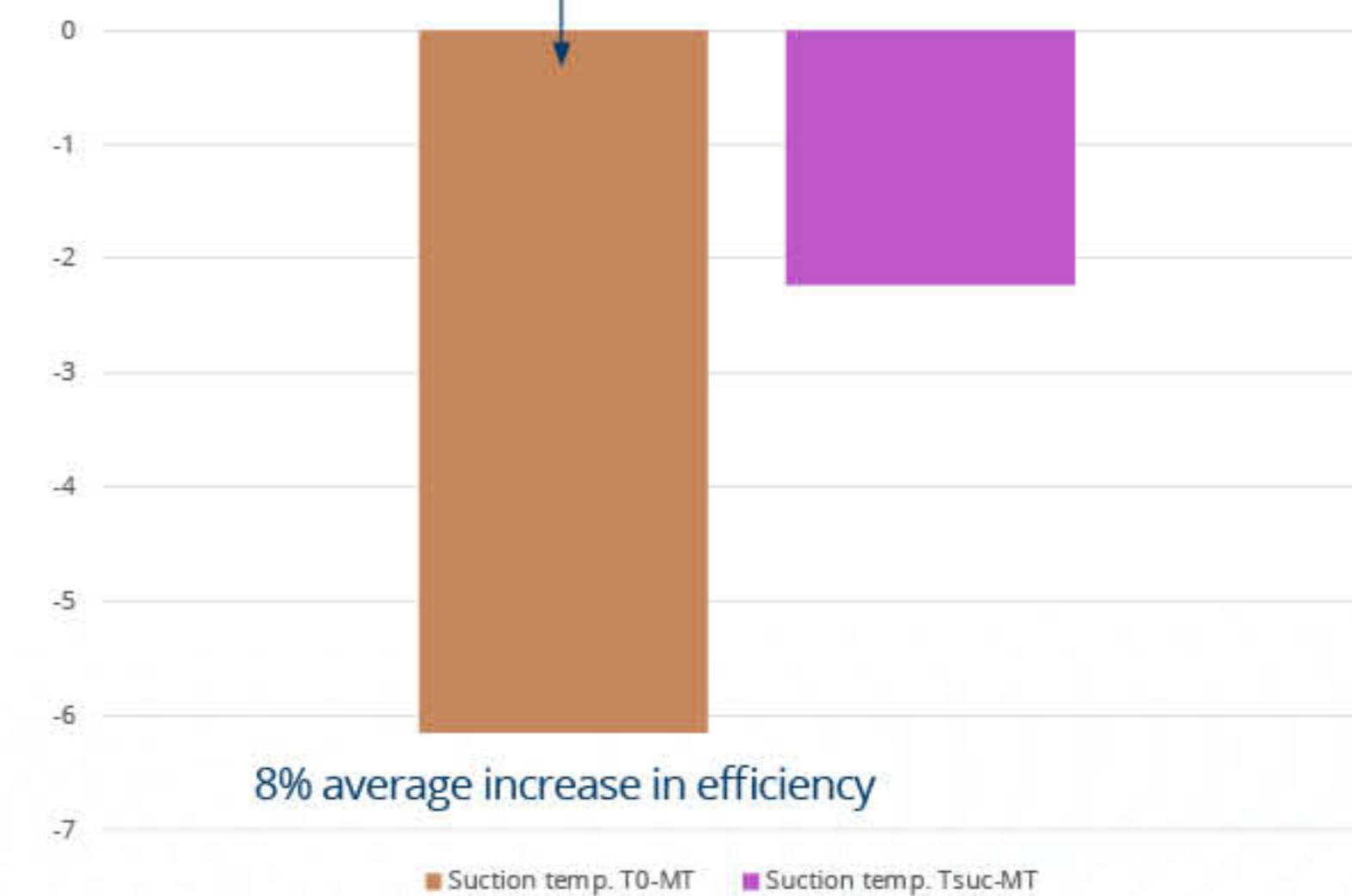
Drehzahlregler für TK 30-70 Hz
Wärmerückgewinnung mit Drei-Wege-Ventil
Gehäuse in "Low Noise" Ausführung
Standardgehäuse für Außenaufstellung
Energiezähler
Carelregler pR300T
Danfoss LP Ejektor-154 L Sammler
Saugleitungsfilter für TK und NK
Filtertrockner für Flüssigkeitsleitung als Einbausatz
Ausführung mit Wurm (Frigolink) Regler
Carel controller, HP-MP valve
Ausführung mit Danfoss-Regler AK-PC 782
Ausführung mit RDM-Regler

HOHE EFFIZIENZ

LP EJEKTOR



LSPM MOTOR



Source: CO2 Booster with LP Ejector (Punta Cana – Repubblica Dominicana)

Danfoss Multi Ejektor LP (Niederdruck)

In warmen Umgebungsbedingungen, kann der Niederdruck-Ejektor das Sauggas aus dem Verdampfer direkt in den Sammler transportieren, dazu wird die Energie verwendet, die sonst bei der Expansion verloren ging. Der Energieverbrauch des Systems verringert sich dadurch. In kühleren Umgebungsbedingungen, übernimmt der Niederdruck-Ejektor die Funktion des Hochdruckventils, und lässt damit das System in einem optimalen COP Bereich arbeiten.

Bitzer Verdichter LSPM (Linienstart-Permanentmagnetmotor)

Durch die Direktanlauf-Permanentmagnetmotortechnologie (LSPM) werden der hohe Motorwirkungsgrad und der geringere Wärmeeintrag in das Kältemittel voll ausgenutzt. Dadurch ergibt sich in eine Jahres-Energieeinsparung von bis zu 14 % , verglichen mit einem Standardverdichter

PRELIMINARY DATA

Model	Qo NK *	Qo TK**	Qc	Imax	LRA	Pmax	Sammlervolumen Liter	Gewicht	Schalldruckpegel@10m ***	PNC
	kW	kW	kW	A	A	kW	dm3	kg	dB(A)	
MWS 2x043 MTDX	15,70	-	27	21,6	124,4	11,8	105	535	45	✓
MWS 065+043 MTDX	20,90	-	35	26,8	144,6	14,5	105	540	45	✓
MWS 2x065 MTDX	26,00	-	43	32,0	164,8	17,2	105	545	45	✓
MWS 096+065 MTDX	32,30	-	53	38,4	179,4	21,5	105	550	46	✓
MWS 2x096 MTDX	38,60	-	63	44,8	194,0	25,8	105	555	46	✓
MWS 096+2x065 MTDX	45,30	-	74	54,4	261,8	30,1	105	690	47	✓
MWS 2x096+065 MTDX	51,60	-	84	60,8	276,4	34,4	105	700	47	✓
MWS 3x096 MTDX	57,90	-	94	67,2	291,0	38,7	105	710	48	✓
MWS 120+2x096MTDX	63,90	-	103	71,9	326,0	42,0	150	777	52	
MWS 3x120MTDX	75,90	-	121	81,3	396,0	48,6	150	911	56	
MWS 2x043 MTDX + UMCE 007 HBT	11,90	3,30	27	24,5	150,4	12,9	105	650	46	✓
MWS 065+043 MTDX + UMCE 007 HBT	17,00	3,30	35	29,7	170,6	15,6	105	655	46	✓
MWS 2x065 MTDX + UMCE 007 HBT	22,20	3,30	43	34,9	190,8	18,3	105	660	46	✓
MWS 2x065 MTDX + UMCE 010 HBT	19,70	5,40	43	35,7	190,8	19,1	105	662	46	✓
MWS 096+065 MTDX + UMCE 010 HBT	25,90	5,40	53	42,1	205,4	23,4	105	667	47	✓
MWS 2x096 MTDX + UMCE 010 HBT	32,20	5,40	63	48,5	220,0	27,7	105	670	47	✓
MWS 2x096 MTDX + UMCE 020 HBT	30,50	6,90	63	50,1	231,0	28,3	105	675	47	✓
MWS 2x096+065 MTDX + UMCE 020 HBT	43,50	6,90	84	66,1	313,4	36,9	105	845	48	✓
MWS 3x096 MTDX + UMCE 020 HBT	49,80	6,90	94	72,5	328,0	41,2	105	850	49	✓
MWS 2x096+065 MTDX + UMCE 030 HBT	41,20	8,90	84	67,0	320,4	37,5	105	853	49	✓
MWS 3x096 MTDX+ UMCE 030 HBT	47,50	8,90	94	73,4	335,0	41,8	105	857	49	✓
MWS 3x120 MTDX+UMCE 030 HBT	65,50	8,90	122	87,5	440,0	51,7	105	1043	56	
MWS 096+065 MTDX+ UMCE 2x007 HBT	24,60	6,50	53	44,2	231,4	23,7	105	805	47	✓
MWS 2x096 MTDX+ UMCE 2x007 HBT	30,90	6,5	63	50,6	246,0	28,0	105	810	48	✓
MWS 2x120 MTDX + UMCE 2x007 HBT	42,90	6,5	81	60,0	316,0	34,6	105	940	54	✓
MWS120+2x096MTDX+UMCE020+030HBT	45,40	15,80	104	83,4	407,0	47,6	150	1100	53	
MWS3x120MTDX+UMCE020+030HBT	57,40	15,80	122	92,8	477,0	54,2	150	1235	56	

*Design @ -8°C to, 35°C Umgebungstemperatur, 37°C Gaskühleraustrittstemperatur

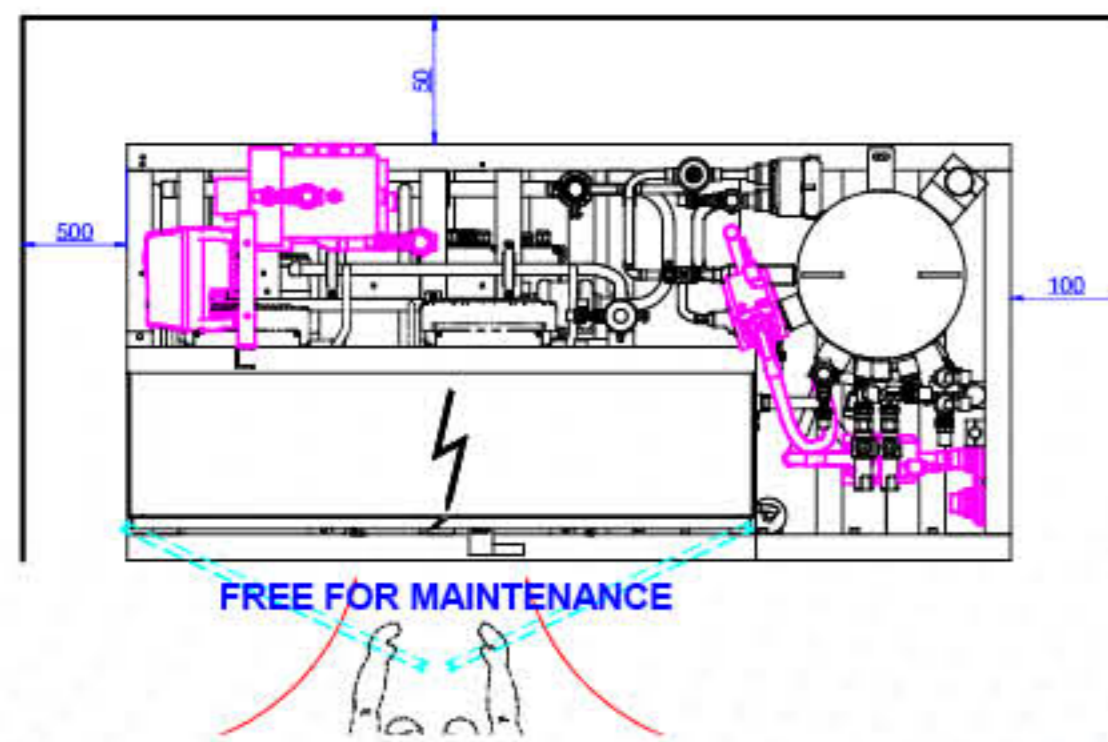
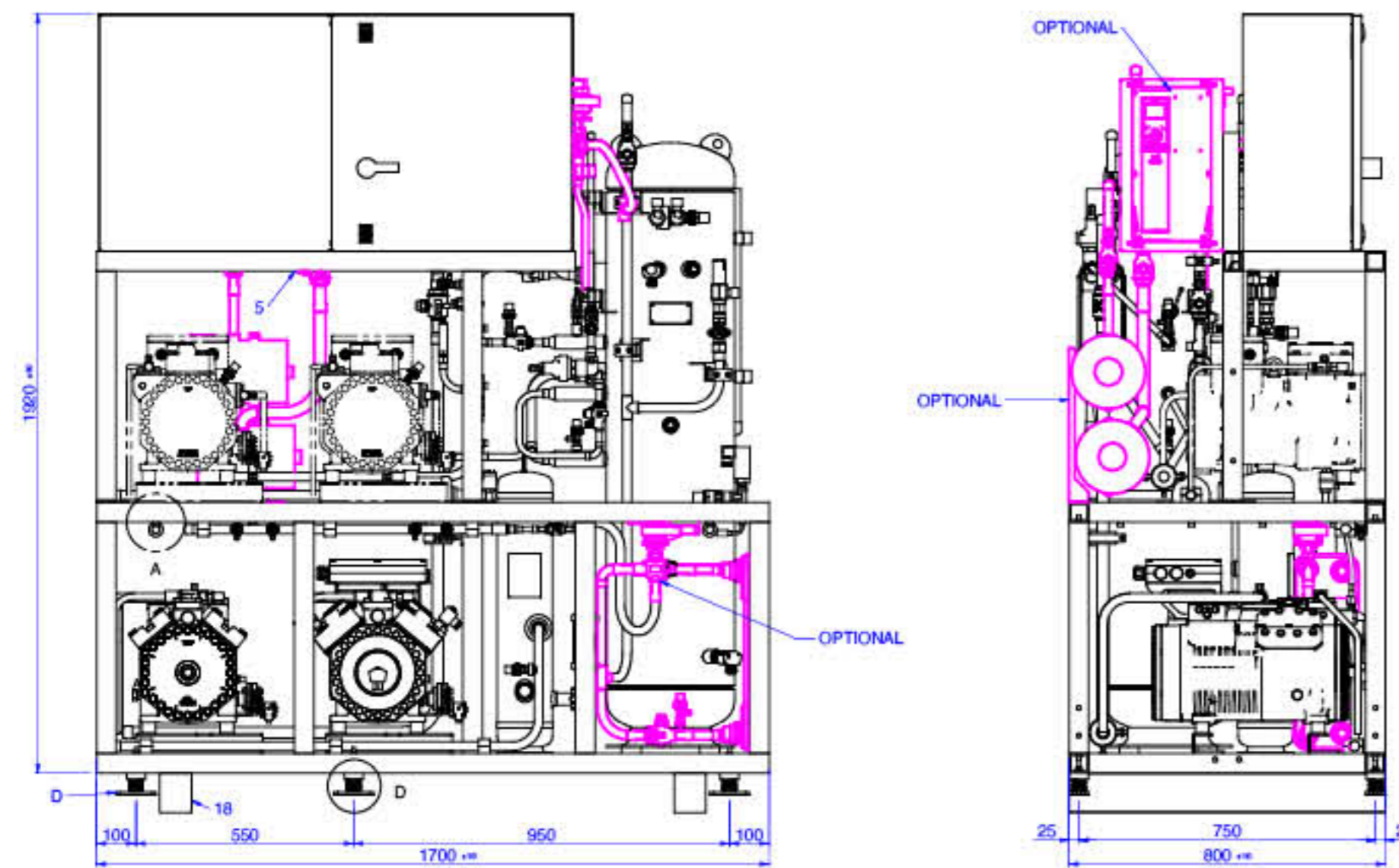
**Design @ -30°C to

***Bezogen auf Freifeldfläche mit halbkugelförmige (Schallabstrahlung in 10m Entfernung)

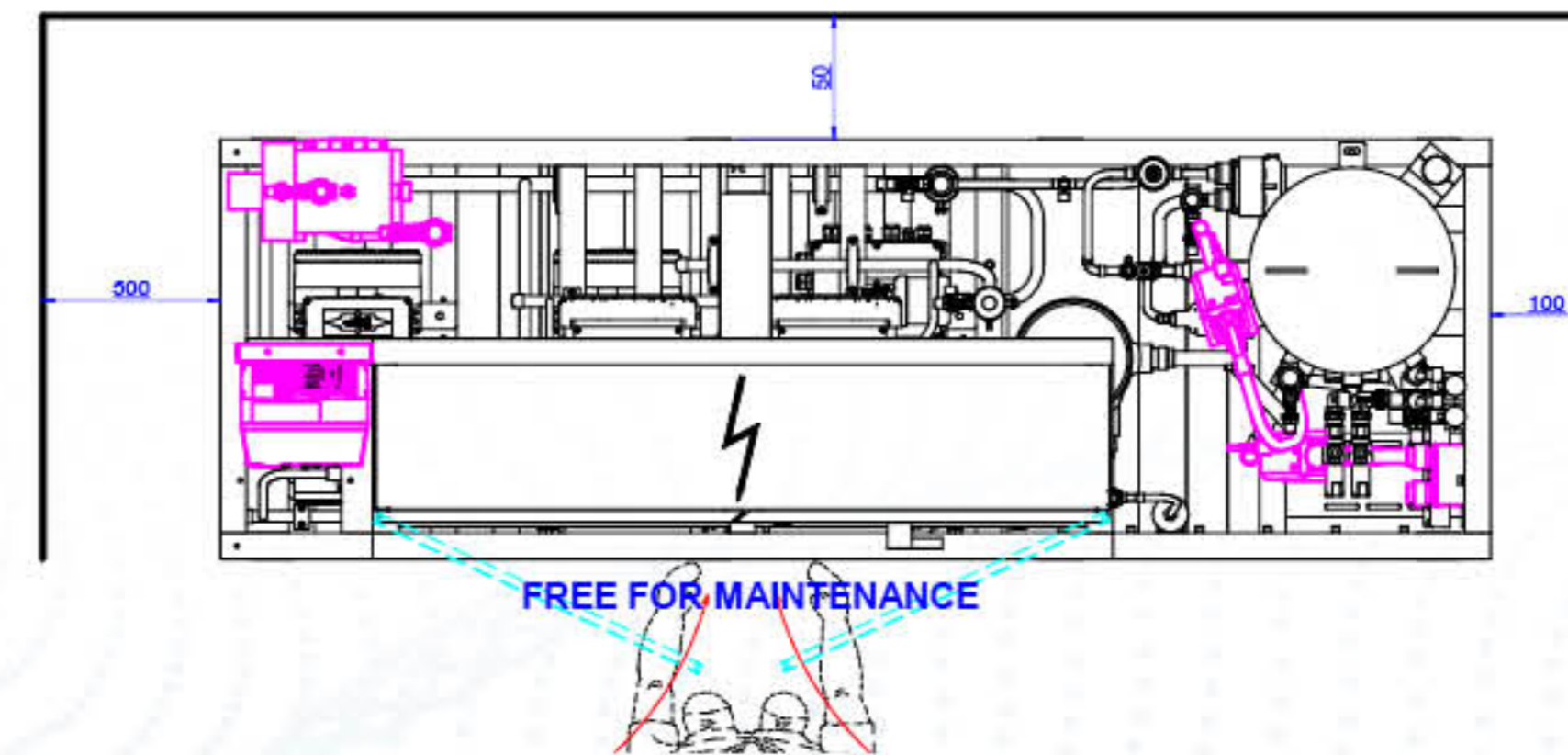
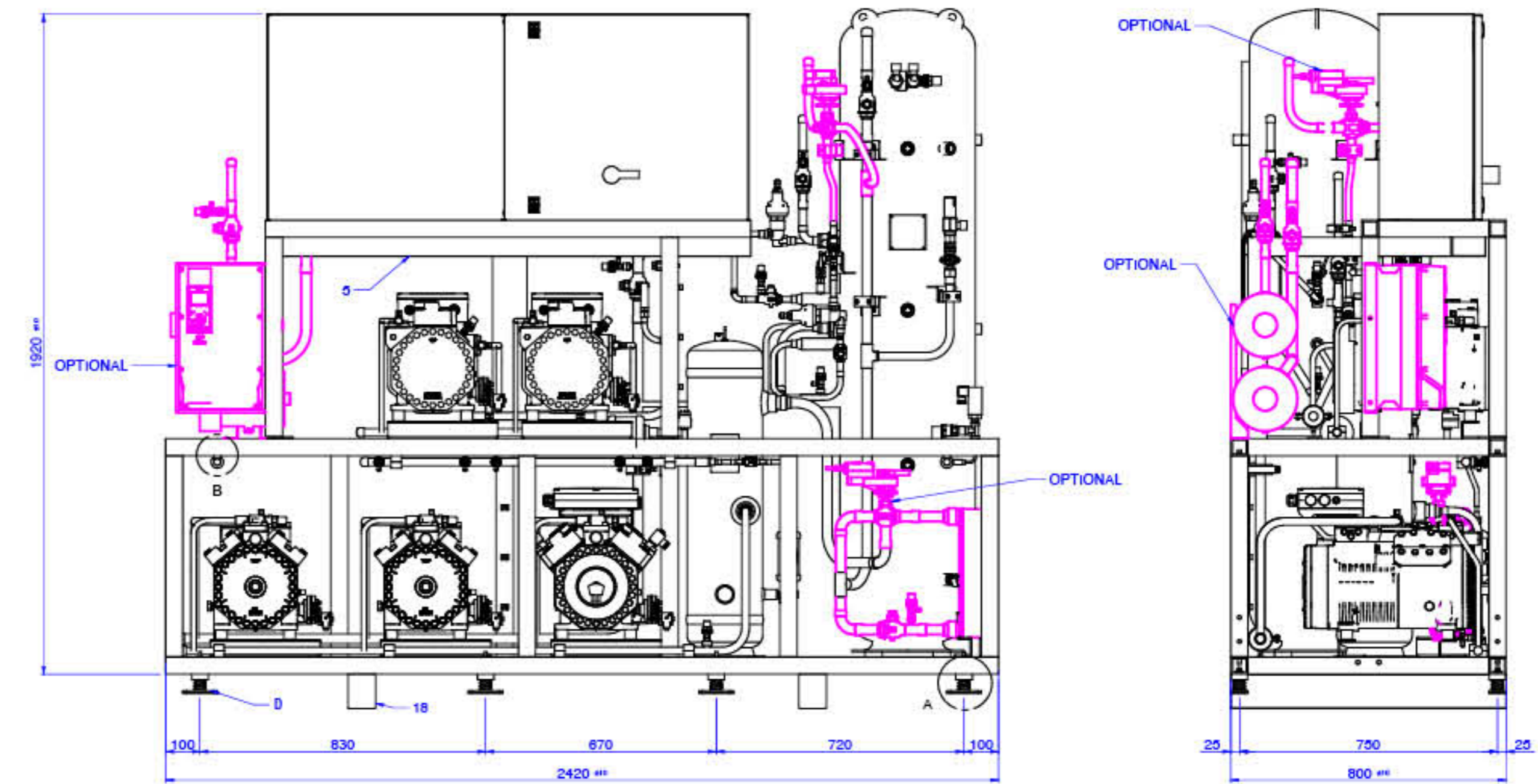
VORLÄUFIGER ENTWURF

DIMENSIONEN

KLEIN



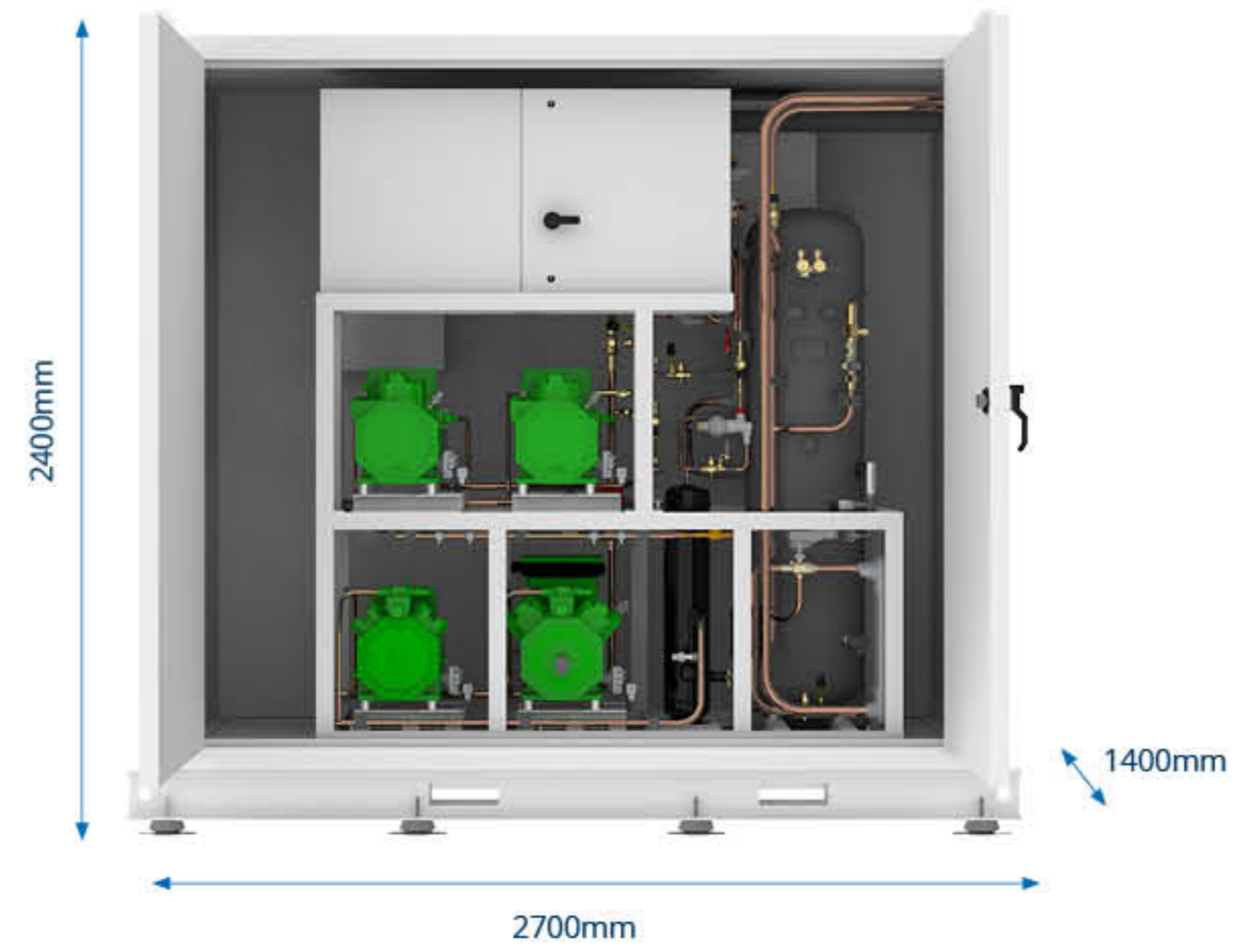
GROB



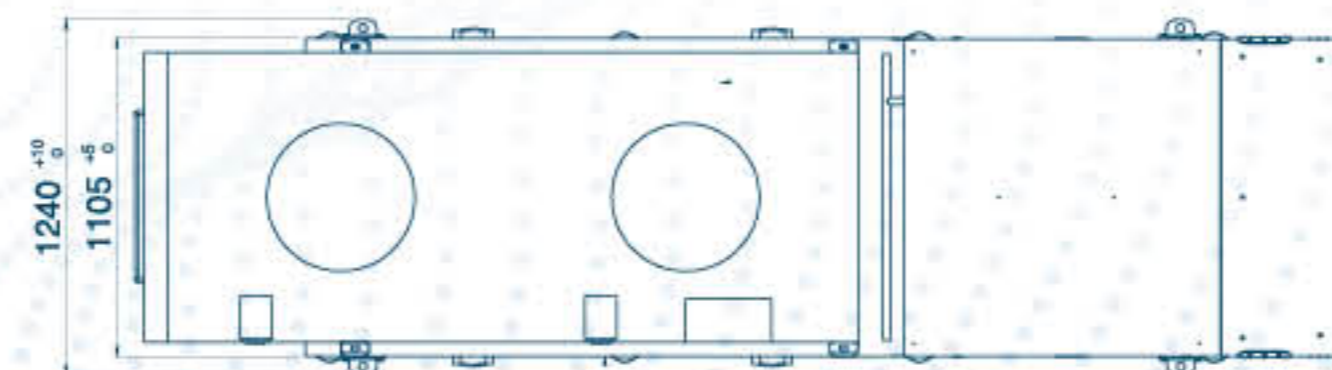
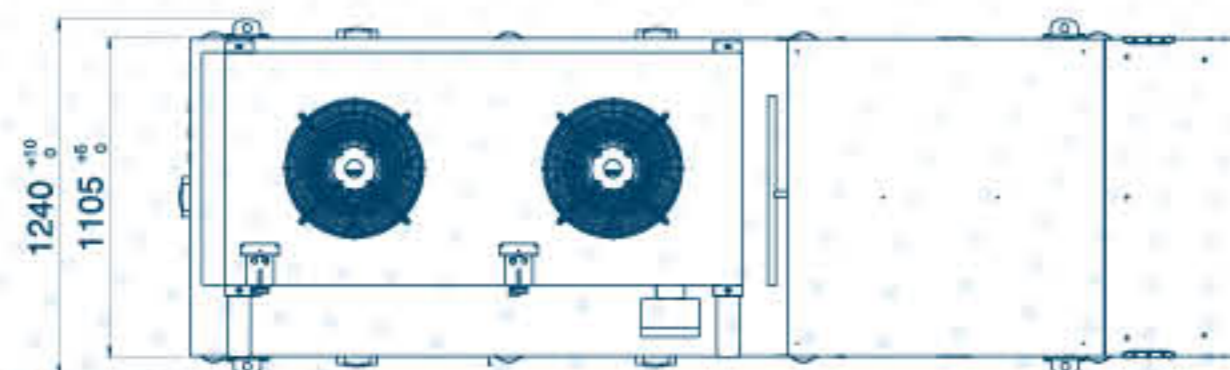
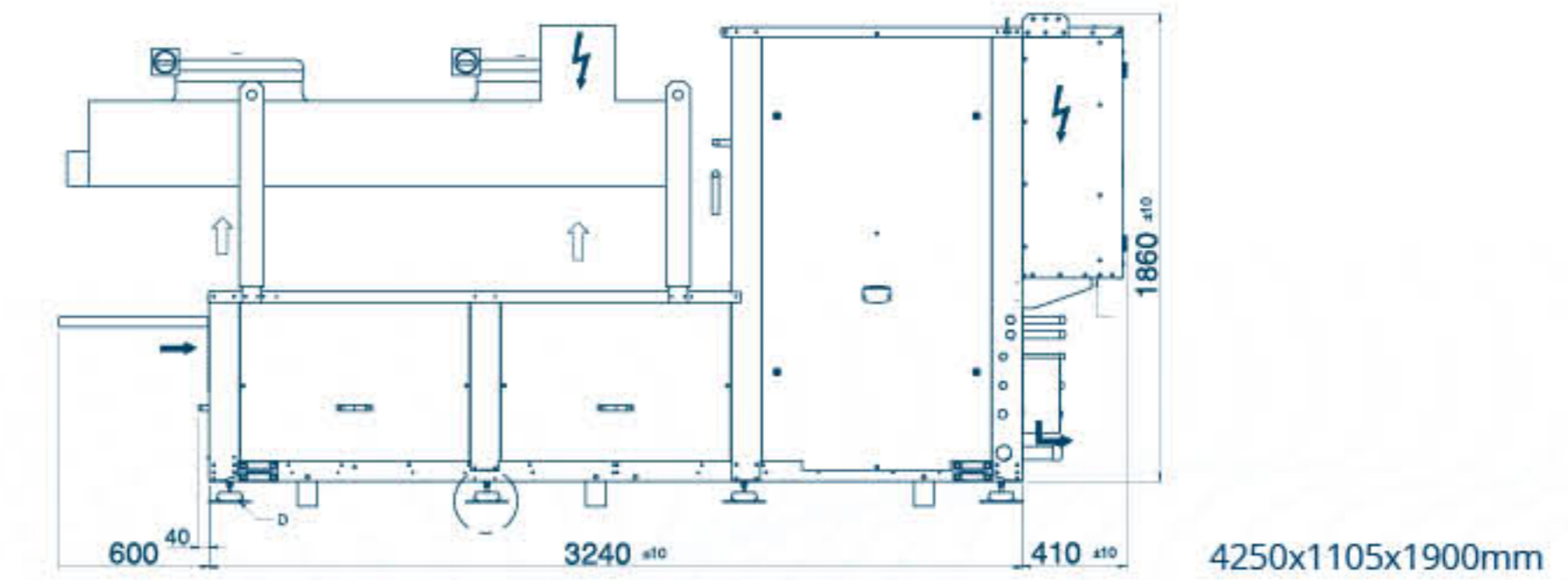
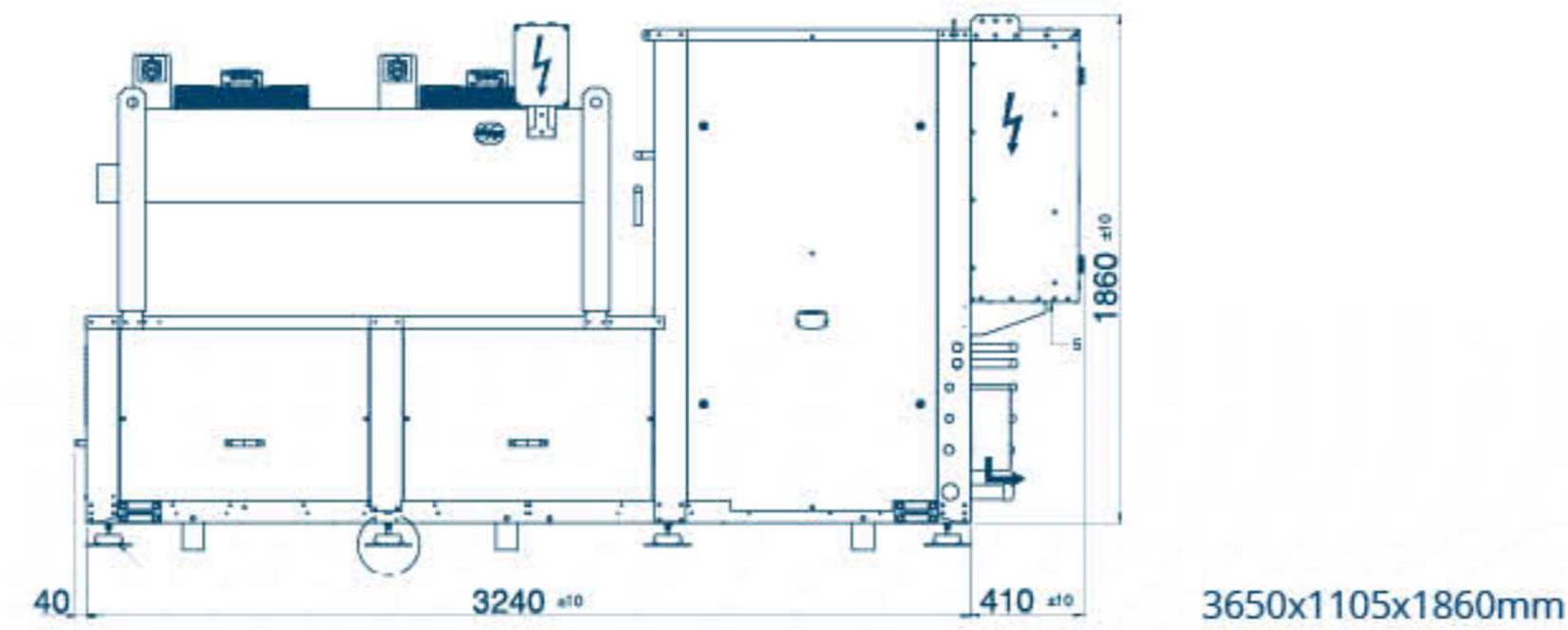
PRELIMINARY DRAFT

DIMENSIONEN MIT GEHÄUSE

SCHALLGEDÄMMT



PNC



PRELIMINARY DRAFT

ÜBER SCM FRIGO

In Übereinstimmung mit unserer Bekenntnis zu natürlichen Kältemitteln, haben wir eine Baureihe von transkritischen CO2 Kälteanlagen entwickelt, die einen sehr niedrigeren und geringeren CO2 Foodprint und Energieverbrauch, als herkömmliche HFK Anlagen.

REGELKONFORME AUSFÜHRUNG

Unsere CO2-Kälteanlage entspricht den neuesten Umweltvorschriften und Richtlinien

UNSER VORTEIL DURCH LANGJÄHRIGE CO2 ERFAHRUNG



NACHHALTIGE LÖSUNG

Durch den Einsatz dieser umweltfreundlichen und energieeffizienten Kälteanlage, bekräftigen Sie Ihr Engagement für Nachhaltigkeit und Umweltverantwortung

KOMFORTZONE



KONTAKTE

Viale Andrea Palladio, 31
35020 Sant'Angelo di Piove Di Sacco (PD) – Italy

+39 049 970 5000
info@scmfrigo.com