

CUBO₂
RANGE

SMART
BOOSTER
RANGE

LEAN
BOOSTER

BOOSTER
RANGE

INDUSTRIAL
BOOSTER

SMART BOOSTER_{2.0}



SOLUTION ÉCOLOGIQUE	CAPACITÉ AUGMENTÉE	DESIGN COMPACT
EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE	ÉVOLUTIF ET POLYVALENT	DES PERFORMANCES FIABLES
UN INVESTISSEMENT À L'ÉPREUVE DU FUTUR	ENTRETIEN MINIMAL	

DONNÉES PRELIMINAIRES

Présentation de la nouvelle génération de SMART BOOSTER: **UNE CAPACITÉ INÉGALÉE POUR UN AVENIR DURABLE**

TECHNOLOGIE

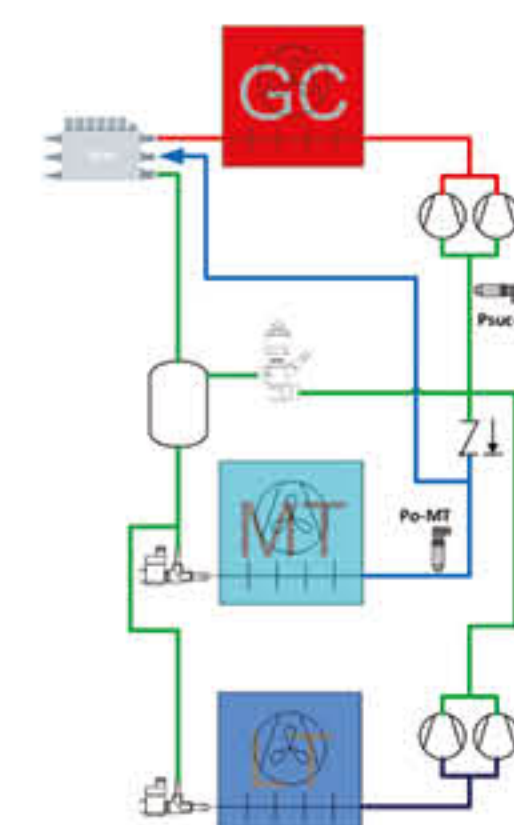
Régulateur électronique de niveau d'huile Traxoil pour chaque compresseur
 Régulation Danfoss AKPC772
 Filtre d'huile déshydratant remplaçable
 Séparateur d'huile sans entretien avec réservoir intégré
 Capteur électronique de niveau liquide
 Échangeur de chaleur interne Liquide/Flash
 Collecteur de soupapes de sécurité
 Tests complets et paramétrage en usine

OPTIONS

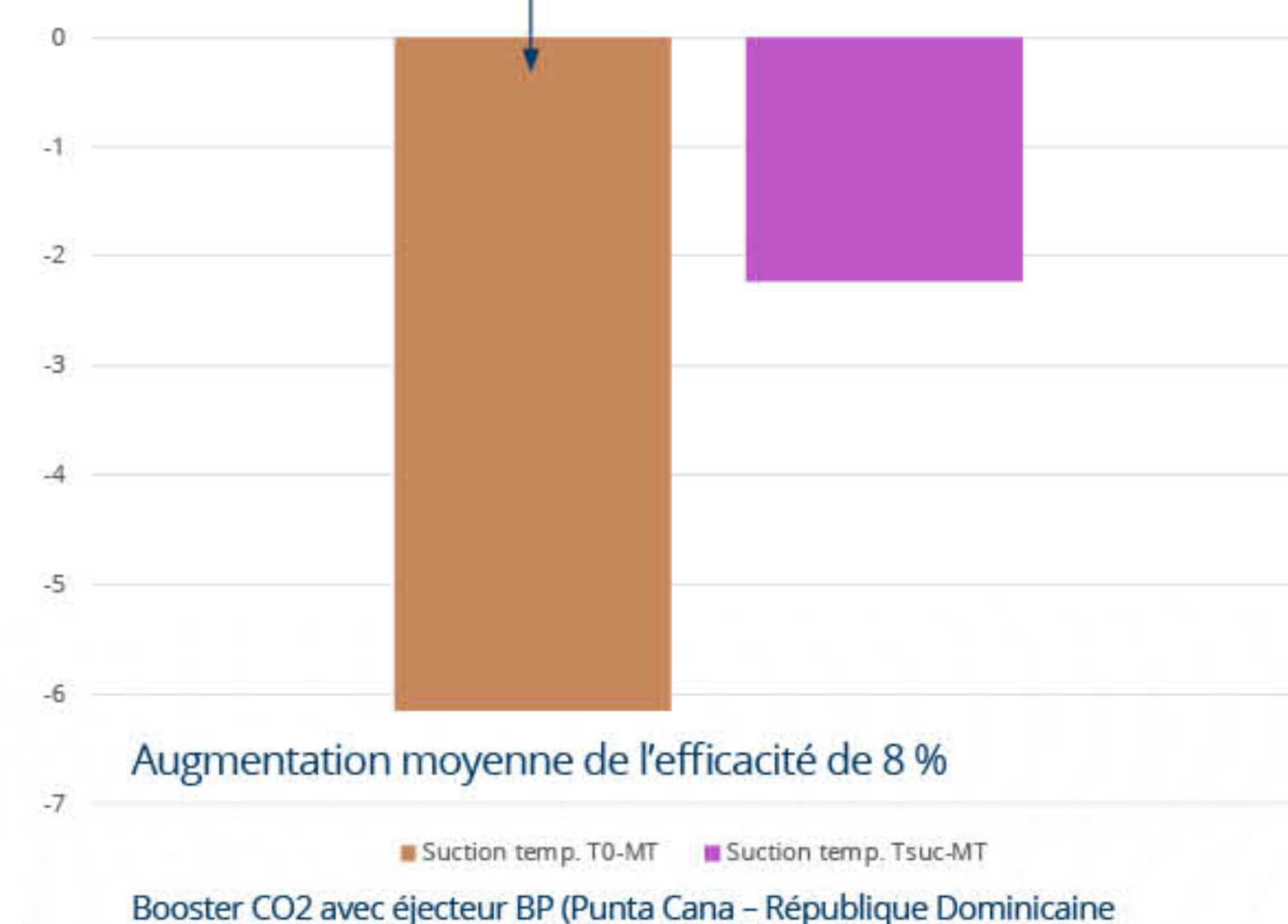
Variateur de fréquence LT 30-70 HZ
 Récupération de Chaleur + Vanne 3 Voies
 Enceinte à faible bruit
 Enceinte pour installation à l'extérieur
 Compteur d'énergie
 Régulateur CAREL, vannes HP-MP
 Éjecteur Danfoss BP - Réservoir 124 L
 Filtre d'aspiration MT / LT
 Filtre déshydrateur de liquide fourni en rechange
 Régulateur WURM
 Régulateur Carel, vanne HP-MP
 Régulateur Danfoss AKPC772, 782
 Régulateur RDM

HAUTE EFFICACITÉ

ÉJECTEUR BP



MOTEUR LSPM



Danfoss Multi Ejecteur BP (basse pression)

In warm climates, the ejectors can lift all the gas from the evaporators into the receiver, which is at a higher suction pressure than the evaporator and this is lowering the system energy consumption. In cold ambient conditions, the LP ejector serves the same functions as a conventional high-pressure valve controlling the system to perform at optimum COP.

Compresseurs Bitzer LSPM (aimants permanents)

La technologie des moteurs à aimants permanents (LSPM) tire parti du rendement élevé du moteur et du faible apport de chaleur au fluide frigorigène, ce qui permet d'estimer 14 % d'économie annuelle par rapport aux compresseurs standards.

DONNÉES PRELIMINAIRES

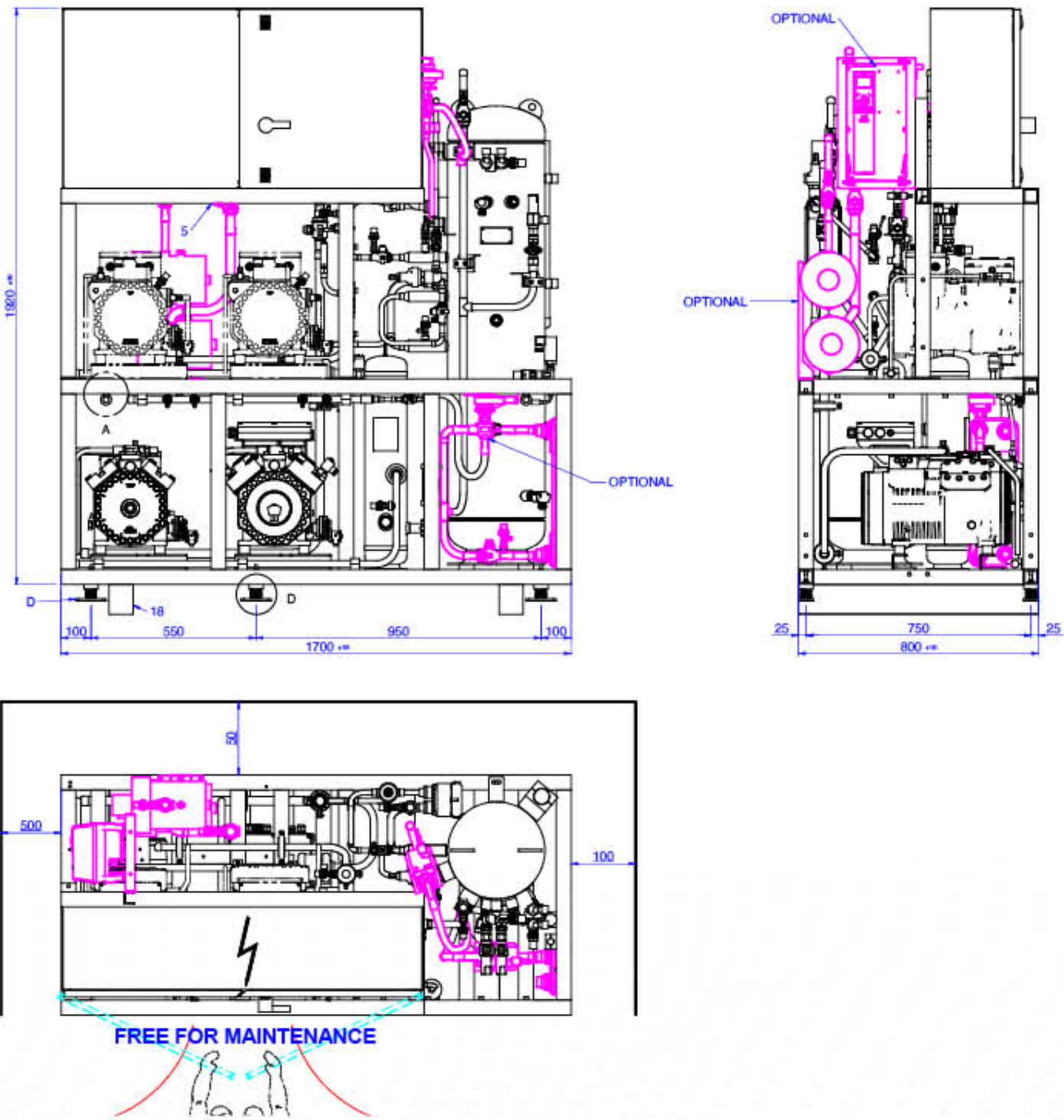
DONNÉES PRÉLIMINAIRES

Modèle d'unité	Qo MT *	Qo LT**	Qgc	Imax	LRA	Pmax	Réservoir de liquider	Poids	Pression sonore à 10 m***	PNC
	kW	kW	kW	A	A	kW	dm3	kg	dB(A)	
MWS 2x043 MTDX	15,70	-	27	21,6	124,4	11,8	105	535	45	✓
MWS 065+043 MTDX	20,90	-	35	26,8	144,6	14,5	105	540	45	✓
MWS 2x065 MTDX	26,00	-	43	32,0	164,8	17,2	105	545	45	✓
MWS 096+065 MTDX	32,30	-	53	38,4	179,4	21,5	105	550	46	✓
MWS 2x096 MTDX	38,60	-	63	44,8	194,0	25,8	105	555	46	✓
MWS 096+2x065 MTDX	45,30	-	74	54,4	261,8	30,1	105	690	47	✓
MWS 2x096+065 MTDX	51,60	-	84	60,8	276,4	34,4	105	700	47	✓
MWS 3x096 MTDX	57,90	-	94	67,2	291,0	38,7	105	710	48	✓
MWS 120+2x096MTDX	63,90	-	103	71,9	326,0	42,0	150	777	52	
MWS 3x120MTDX	75,90	-	121	81,3	396,0	48,6	150	911	56	
MWS 2x043 MTDX + UMCE 007 HBT	11,90	3,30	27	24,5	150,4	12,9	105	650	46	✓
MWS 065+043 MTDX + UMCE 007 HBT	17,00	3,30	35	29,7	170,6	15,6	105	655	46	✓
MWS 2x065 MTDX + UMCE 007 HBT	22,20	3,30	43	34,9	190,8	18,3	105	660	46	✓
MWS 2x065 MTDX + UMCE 010 HBT	19,70	5,40	43	35,7	190,8	19,1	105	662	46	✓
MWS 096+065 MTDX + UMCE 010 HBT	25,90	5,40	53	42,1	205,4	23,4	105	667	47	✓
MWS 2x096 MTDX + UMCE 010 HBT	32,20	5,40	63	48,5	220,0	27,7	105	670	47	✓
MWS 2x096 MTDX + UMCE 020 HBT	30,50	6,90	63	50,1	231,0	28,3	105	675	47	✓
MWS 2x096+065 MTDX + UMCE 020 HBT	43,50	6,90	84	66,1	313,4	36,9	105	845	48	✓
MWS 3x096 MTDX + UMCE 020 HBT	49,80	6,90	94	72,5	328,0	41,2	105	850	49	✓
MWS 2x096+065 MTDX + UMCE 030 HBT	41,20	8,90	84	67,0	320,4	37,5	105	853	49	✓
MWS 3x096 MTDX+ UMCE 030 HBT	47,50	8,90	94	73,4	335,0	41,8	105	857	49	✓
MWS 3x120 MTDX+UMCE 030 HBT	65,50	8,90	122	87,5	440,0	51,7	105	1043	56	
MWS 096+065 MTDX+ UMCE 2x007 HBT	24,60	6,50	53	44,2	231,4	23,7	105	805	47	✓
MWS 2x096 MTDX+ UMCE 2x007 HBT	30,90	6,5	63	50,6	246,0	28,0	105	810	48	✓
MWS 2x120 MTDX + UMCE 2x007 HBT	42,90	6,5	81	60,0	316,0	34,6	105	940	54	✓
MWS120+2x096MTDX+UMCE020+030HBT	45,40	15,80	104	83,4	407,0	47,6	150	1100	53	
MWS3x120MTDX+UMCE020+030HBT	57,40	15,80	122	92,8	477,0	54,2	150	1235	56	

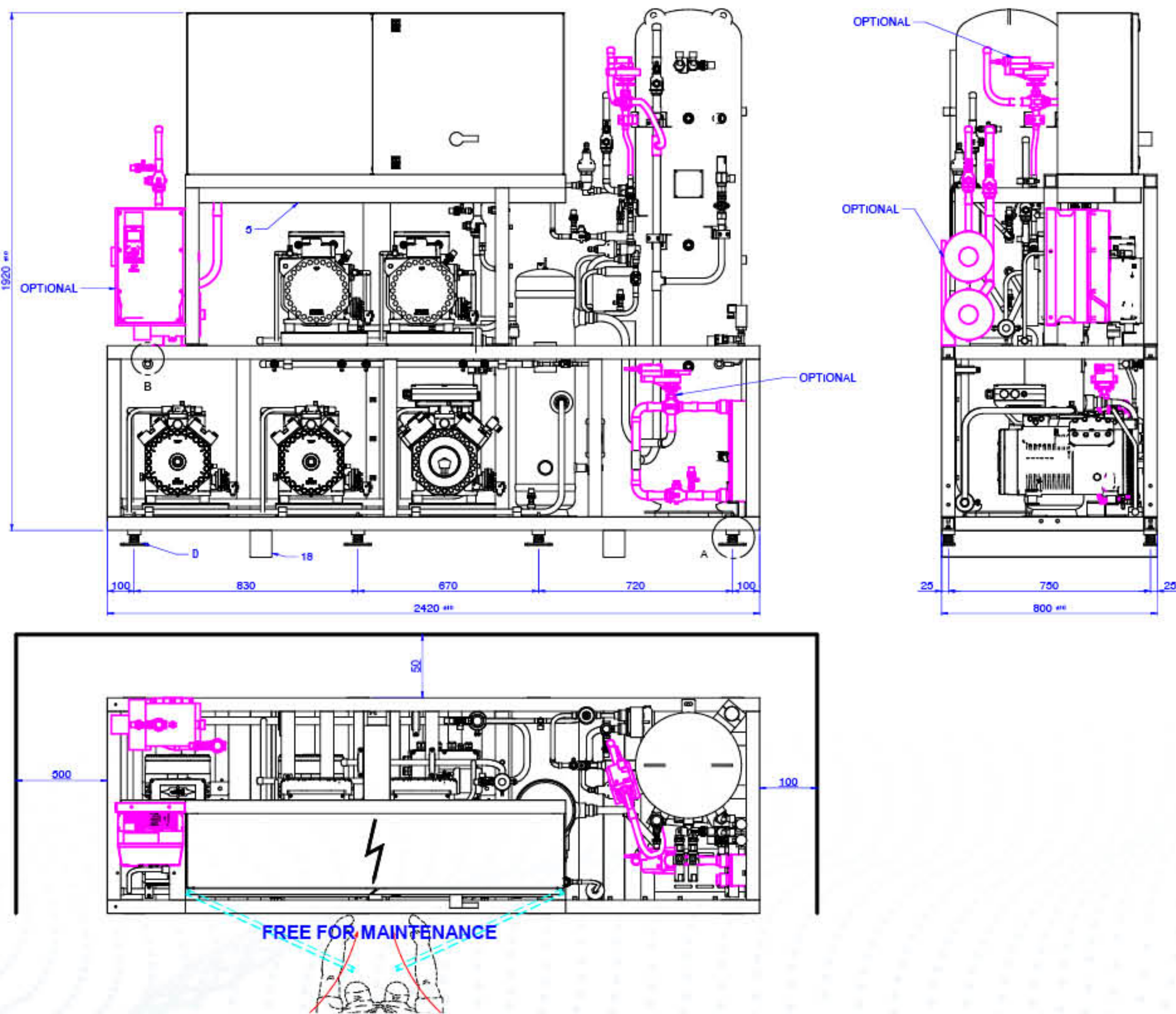
*Calculée à -8°C SST, température ambiante de 35°C, température de sortie gas cooler de 37°C
**Calculée à -30°C SST
***Les données sont valables pour des conditions de champ libre avec une zone de référence en forme de bloc à une distance de 10 m

DIMENSIONS

PETIT



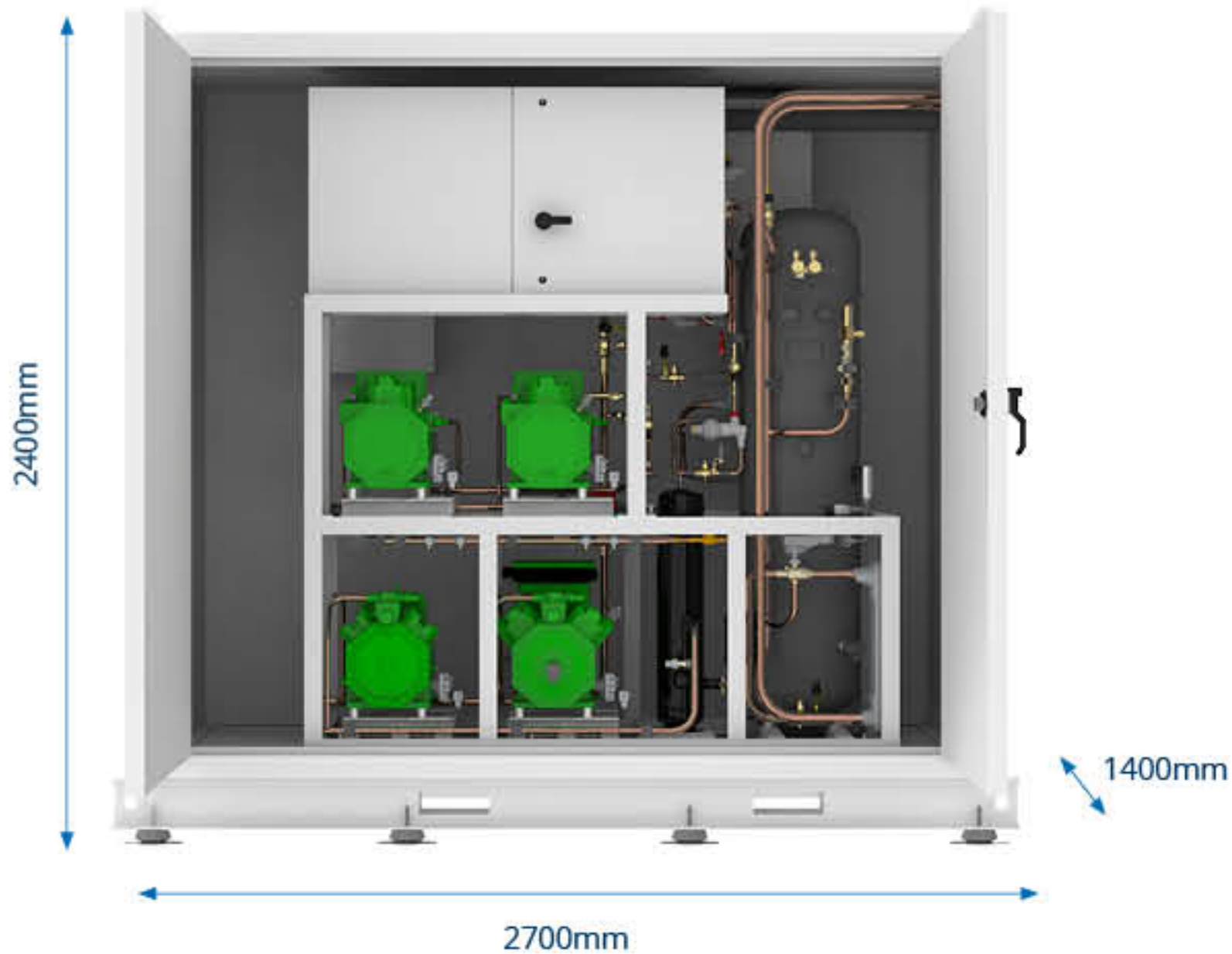
GRAND



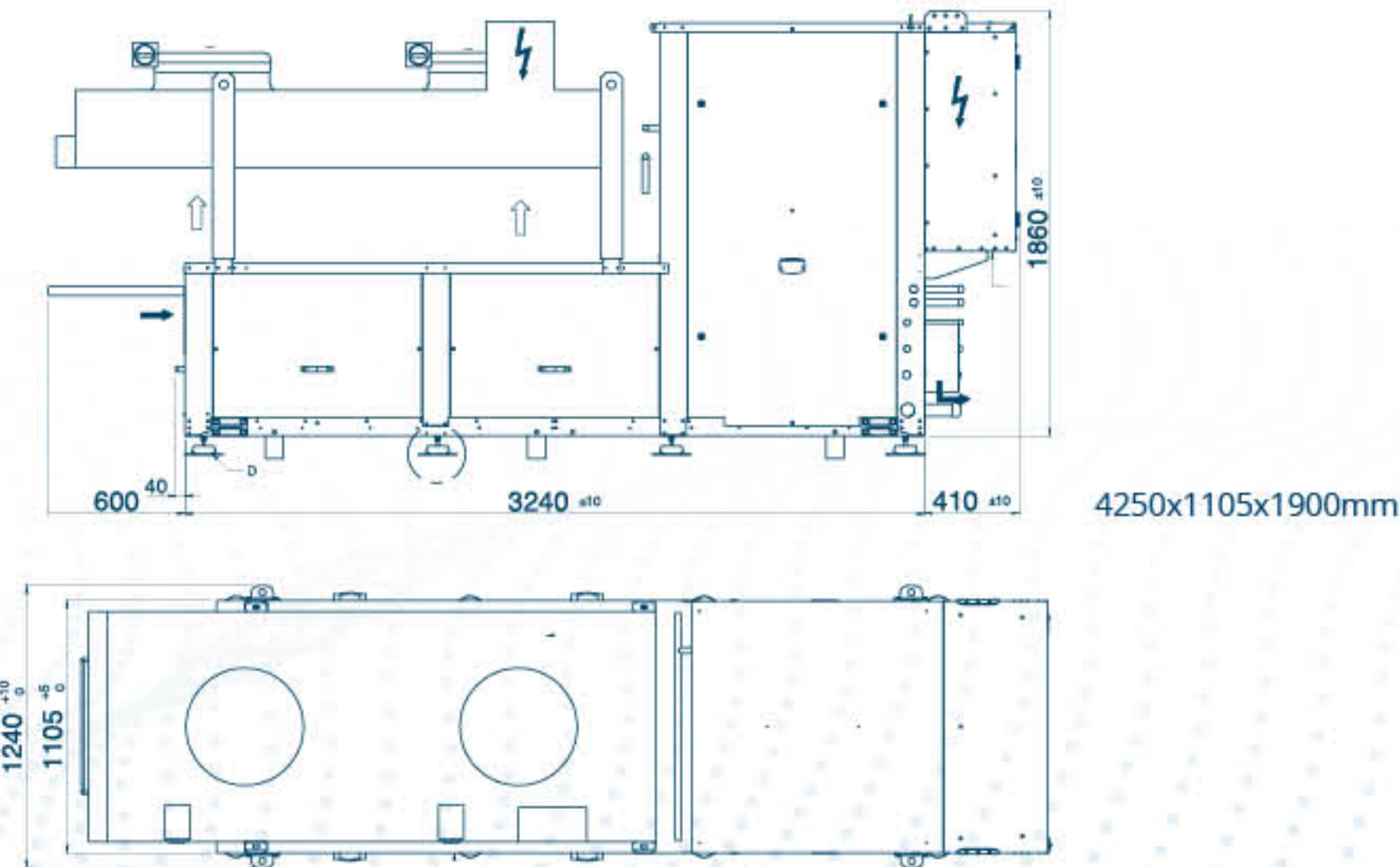
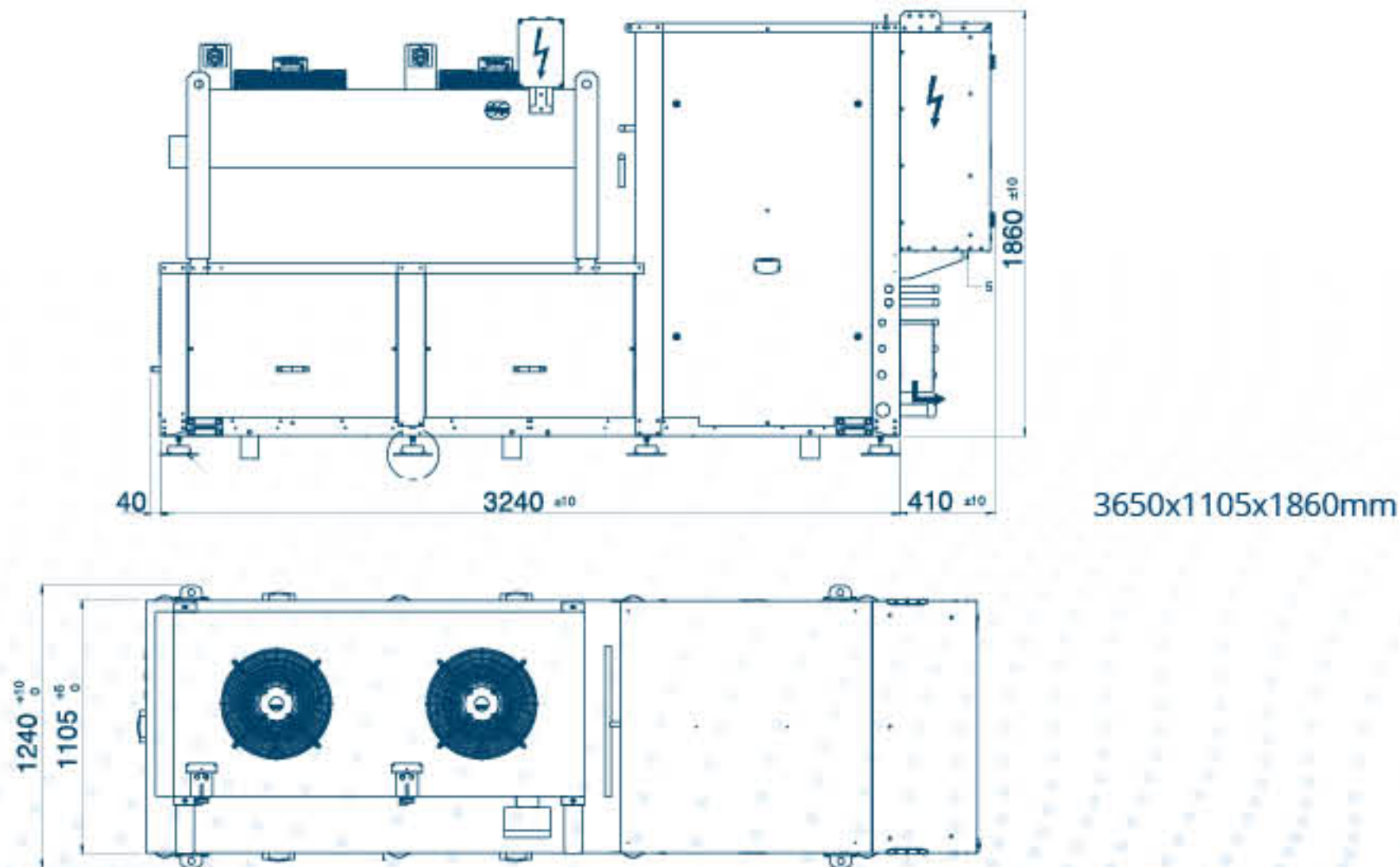
DONNÉES PRELIMINAIRES

DIMENSIONS LOGÉES

FAIBLE BRUIT



PNC



DONNÉES PRELIMINAIRES

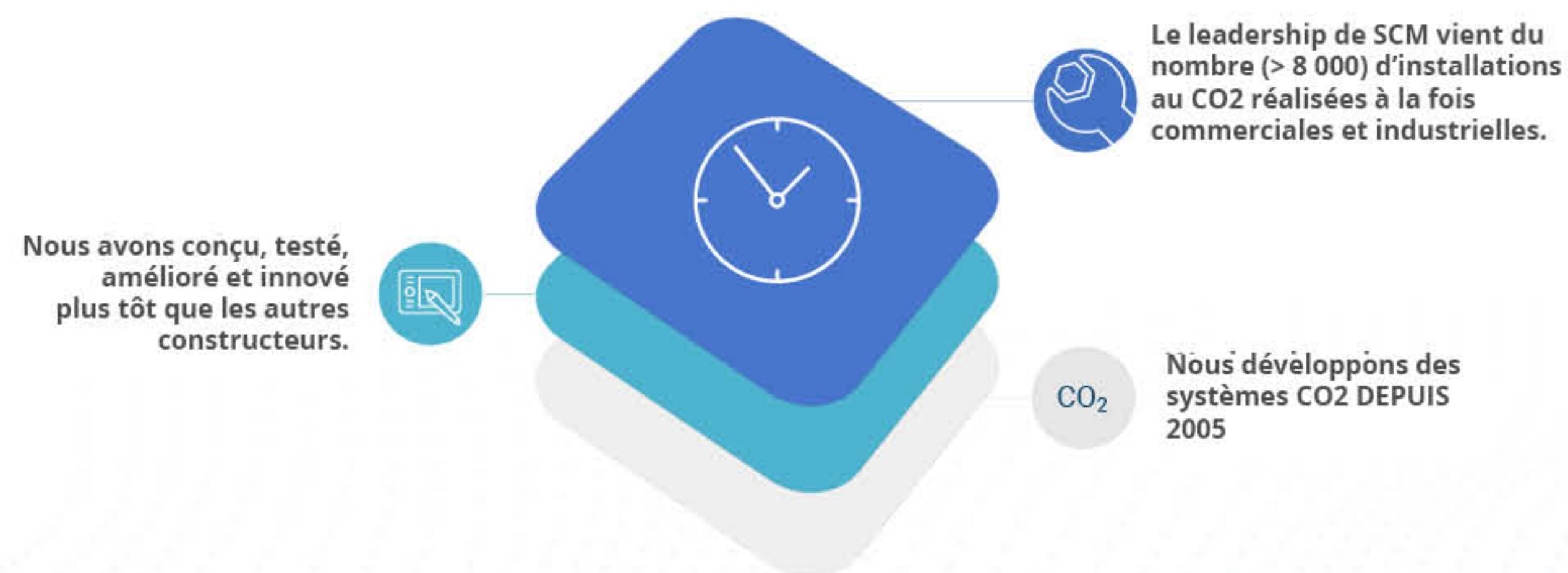
À PROPOS DE SCM FRIGO

Selon SCM Natural Choice, nous avons développé une gamme de centrales transcritiques CO₂ avec une très faible empreinte carbone et une consommation d'énergie inférieure à celle des solutions HFC traditionnelles.

CONFORMITÉ À LA RÉGLEMENTATION

Notre système de réfrigération au CO₂ est conforme aux dernières réglementations et directives environnementales.

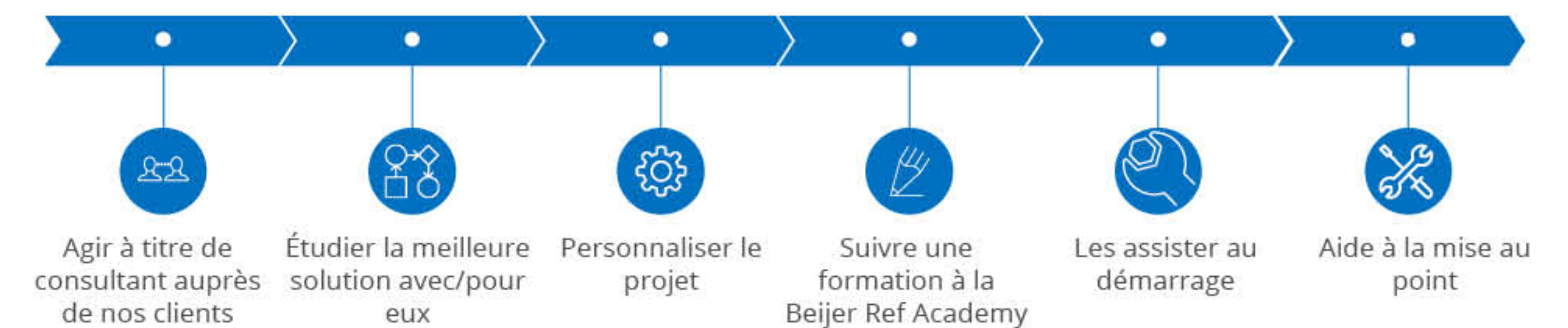
GRAND REcul SUR LE CO₂



IMPROVED BRAND REPUTATION

En adoptant un système de réfrigération écologique et économe en énergie, vous démontrez votre engagement envers la durabilité et la responsabilité environnementale.

ZONE DE CONFORT



Let the customer feel in his CZ when he buys our units

CONTACTS

Viale Andrea Palladio, 31
35020 Sant'Angelo di Piove Di Sacco (PD) – Italy

+39 049 970 5000
info@scmfrigo.com

DONNÉES PRELIMINAIRES