

# SCM Frigo dans le monde

## Référence mondiale en réfrigération au CO<sub>2</sub>

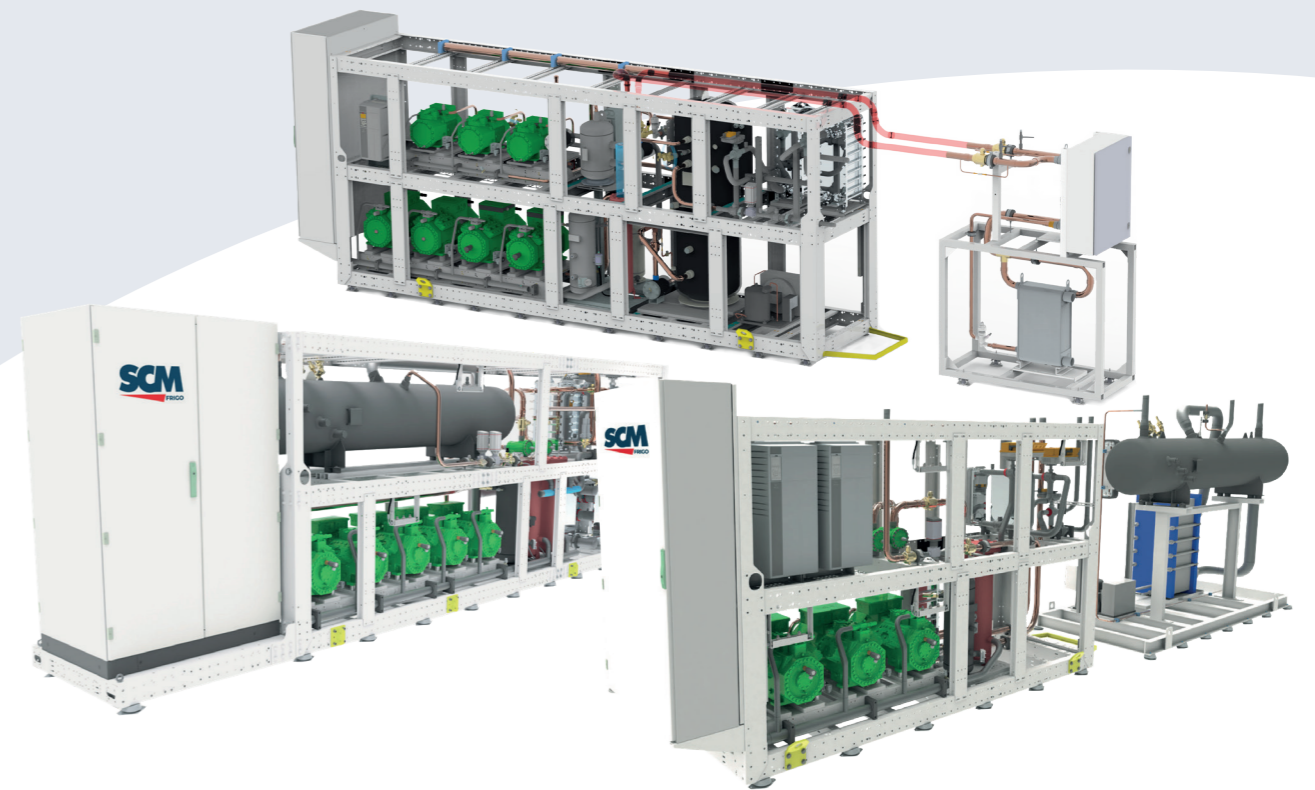
Siège: Venise, Italie



SOLUTIONS DURABLES POUR LE FROID

# CHILLER

## Refroidisseur de liquide utilisant le CO<sub>2</sub>



### Pourquoi le CO<sub>2</sub>?

Réfrigérant naturel R744 (CO<sub>2</sub>)

- ODP nul (Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone)
- PRG ultra-faible (Potentiel de Réchauffement Global = 1)
- Haute efficacité énergétique dans la plupart des climats
- Non toxique, Non inflammable
- Conforme à la réglementation F-Gaz
- Idéal pour les applications de froid commercial et industriel



Connectons-nous sur LinkedIn

+39 049 970 5000 @ info@scmfrigo.com

www.scmfrigo.com



A BEIJER REF Company

### Avantages principaux



HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE



CONCEPTION COMPACTE ET MODULAIRE



COMMANDES INTELLIGENTES



INSTALLATION PLUG-AND-PLAY



RÉFRIGÉRANT DURABLE ET SÛR



LARGE PLAGE DE CAPACITÉS



PRÊT POUR UNE INSTALLATION EN EXTÉRIEUR

Nous maîtrisons l'art d'atteindre la température parfaite



SCM FRIGO S.p.A. - Viale Andrea Palladio, 31  
35020 Sant'Angelo di Piove di Sacco



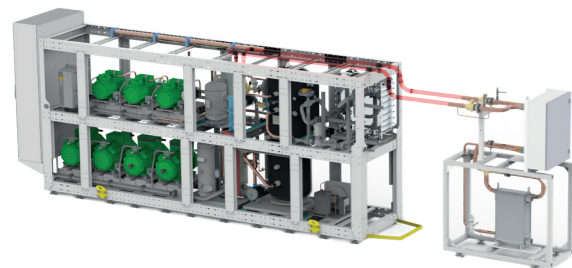
## CHILLER COMMERCIAL

Plage de puissance UNIQUEMENT MT: 73 à 425 kW  
Groupe frigorifique au CO<sub>2</sub> commercial avec évaporateur noyé pour température moyenne.  
Compatible avec fluides caloporteurs non corrosifs.  
8 modèles disponibles, de 2 à 6 compresseurs.



## CHILLER INDUSTRIAL

Plage de puissance UNIQUEMENT MT: 230 à 500 kW  
Groupe frigorifique au CO<sub>2</sub> commercial avec évaporateur noyé pour température moyenne.  
Compatible avec le CaCl<sub>2</sub>, les mélanges ammoniacque-eau et caloporteurs industriels.  
6 modèles disponibles, de 3 à 6 compresseurs.



## CHILLER MODULE

Plage de puissance: 25 à 250 kW  
Modules de refroidissement à détente directe  
Modulaires, compacts et faciles à installer, y compris dans des installations existantes.  
Compatibles avec tous les caloporteurs non corrosifs.  
9 modèles disponibles.

### Accessories standards

- Séparateur d'huile coalescent à haute efficacité
- Reservoir d'huile avec capteur de niveau bas
- Filtre tamis d'huile remplaçable
- Régulateur électronique de niveau d'huile pour chaque compresseur
- Évaporateur noyé avec bouteille BP et retour d'huile pour usage commercial ou industriel (châssis séparé en version industrielle)
- Échangeur de régulation de surchauffe totale
- Vanne 3 voies de by-pass
- Filtre tamis d'aspiration
- Automate Danfoss
- Collecteur commun pour les soupapes de sécurité
- Entièrement testé et programmé en usine
- Pression de conception : 120/80 bar pour la version commerciale et 120/60 bar pour la version industrielle

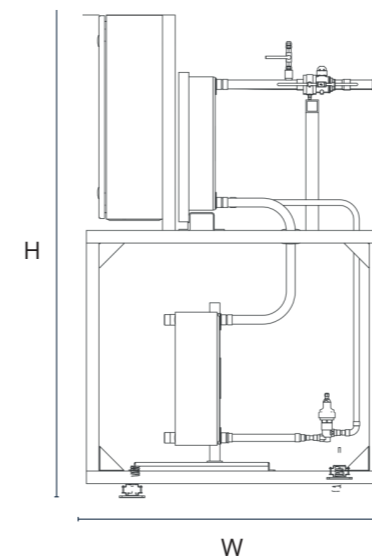
### Accessories en option

- Récupération de chaleur avec régulation par V3V
- Gas cooler à eau
- Injection de gaz chaud sur la ligne d'aspiration
- Pression de service : 130/80 bar pour version commerciale et 130/60 bar pour version industrielle
- Automate Carel
- Compteur d'énergie
- Commercial : solution PNC et enceinte préfabriquée pour installation extérieure
- Industriel : compresseurs parallèles et éjecteurs de vapeur

## Chiller module

### Données dimensionnelles

Le module est autonome et peut être raccordé à n'importe quelle unité de la gamme transcritique. Il est conçu pour le refroidissement d'eau ou de caloporteurs non corrosifs.  
Gamme:



MODÈLE	Q <sub>o</sub> [kW]	# PHE	Modèle et dimensions du châssis		
			Longueur (L) [mm]	Largeur (W) [mm]	Hauteur (H) [mm]
Chiller S	25 - 100	1	1165	605	1850
Chiller M	125 - 175	1	1375	605	1950
Chiller L	200 - 250	2	1500	900	1950

